

Наименование Эпоксидное связующее Резикарб ЭП-Б

НД ТУ 20.16.40 - 038-30189225-2024

#### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное связующее для изготовления полимерных композитных материалов методом вакуумной инфузии, ручного формования. Подходит для пропитки угле- и стекловолокна.

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

|                                                                                                                      |                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Вес. соотношение – эпоксидная основа: отвердитель                                                                    | 100 : 25                                                                                                          |
| Внешний вид                                                                                                          | Низковязкое связующее с желтоватым оттенком без видимых механических включений, допускается опалесценция          |
| Вязкость системы 25 °С, не более                                                                                     | 800 мПа*с                                                                                                         |
| Время жизни смеси (100 г) при 25 °С                                                                                  | 30-40 мин                                                                                                         |
| Режим отверждения                                                                                                    | при температуре 25 °С – 24 ч, +<br><b>постотверждение</b><br>- при температуре 80 °С – 5 ч или при<br>60 °С – 8 ч |
| Температура стеклования,<br>Режим отверждения:<br>- при температуре 25 °С – 24 ч,<br>- доотверждение при 80 °С – 5 ч | До 80 °С                                                                                                          |

Рекомендуемый режим отверждения:

- при температуре 25 °С – 24 ч,
- доотверждение при 80 °С – 5 ч

\*Возможны другие режимы отверждения или ускоренный режим при повышенных температурах  
Уровень влажности рекомендуется от 30% до 60%.

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешать строго в указанной пропорции эпоксидную основу и отвердитель в объеме не более 100 г, время жизни смеси после смешения составляет 30-40 минут (зависит от объема и температуры).

Отвердитель возможно использовать для ускорения системы ЭП-Б+ЭП-М:

| Время жизни, мин | Содержание ЭП-Б, % | Содержание ЭП-М, % |
|------------------|--------------------|--------------------|
| 150-210          | 0                  | 100                |
| 140              | 10                 | 90                 |
| 120              | 20                 | 80                 |

|       |     |    |
|-------|-----|----|
| 100   | 30  | 70 |
| 90    | 40  | 60 |
| 80    | 50  | 50 |
| 70    | 60  | 40 |
| 60    | 70  | 30 |
| 50    | 80  | 20 |
| 45    | 90  | 10 |
| 30-40 | 100 | 0  |

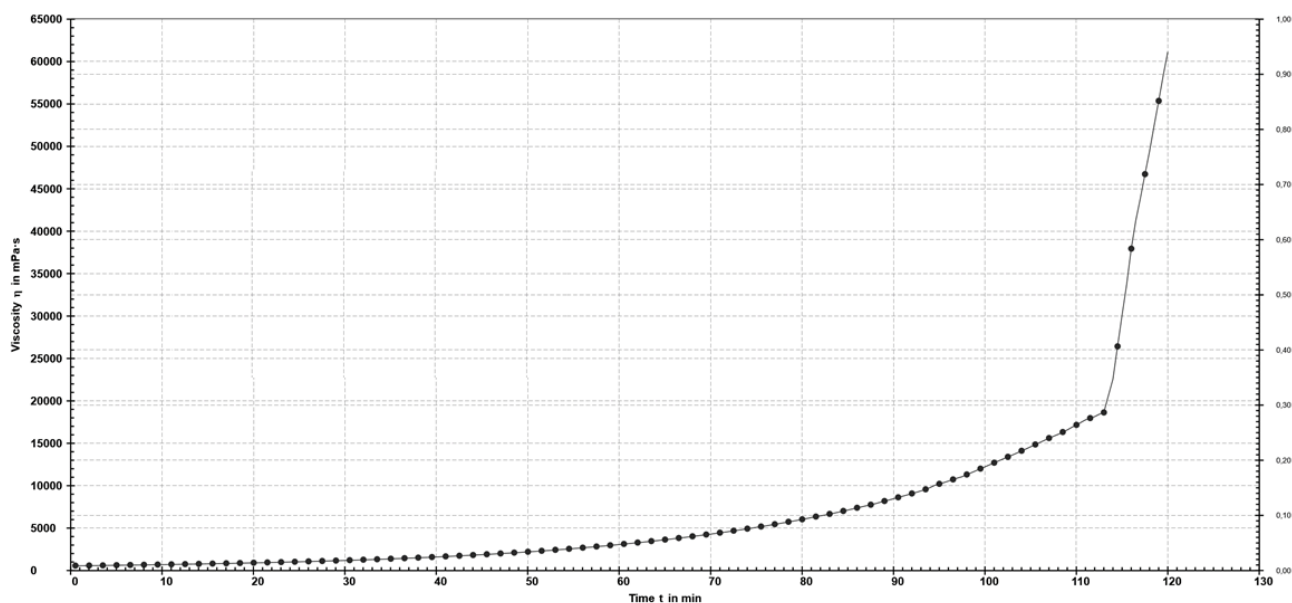


Рис.1 Изменение вязкости связующего Резикарб ЭП-Б во времени при температуре 25 °С

#### УПАКОВКА

| Эпоксидная основа | Отвердитель    |
|-------------------|----------------|
| Бутылка 0,8 кг    | Бутылка 0,2 кг |
| Канистра 8 кг     | Канистра 2 кг  |
| Канистра 16 кг    | Канистра 4 кг  |

По усмотрению предприятия-изготовителя или заявке потребителя возможно изменение массы комплекта при сохранении соотношения компонентов по массе.

#### **ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Хранить в отапливаемых помещениях, в оригинальной плотно закрытой таре вдали от отопительных и нагревательных приборов. Беречь от воздействия прямых солнечных лучей и высокой влажности. Открытую упаковку закрыть сразу после использования необходимого количества материала. Срок годности компонентов связующего – 12 (двенадцать) месяцев со дня изготовления

#### **ПРИМЕЧАНИЕ**

Режим отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов.