



Эпоксидное связующее Резикарб ЭП-С

ТУ 20.16.40 - 038-30189225-2024

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное связующее для изготовления полимерных композитных материалов методом вакуумной инфузии, ручного формования. Подходит для пропитки угле- и стекловолокна. Отверждение связующего необходимо проводить при комнатной температуре в течение 24 часов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика связующего

Вес. соотношение – компонент А : компонент Б	100 : 30
Вязкость системы, не более	500 мПа
Время жизни смеси (100 г)	40-50 мин
Время отверждения при комнатной температуре	24 часа
Рабочие температуры	От – 60 °С до +80 °С
Температура стеклования, °С	84
Режим: 24ч при 25°С + 80°С –5 ч	

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешать строго в указанной пропорции компонент А и компонент Б в объеме не более 100 г, время жизни смеси после смешения составляет 40-50 минут (зависит от объема и температуры).

Рекомендуемые температуры переработки связующего – от 20 до 30 °С.

Рекомендуемый режим отверждения:

- при комнатной температуре – 24 ч,

Желательно для получения лучших свойств

- нагрев со скоростью не более 5 °С/мин

- доотверждение при 60 °С – 8 ч или при 80 °С – 5 ч

- быстрый режим отверждения 100 °С – 4 ч.

УПАКОВКА

Компонент А	Компонент Б
Бутылка 0,77 кг	Бутылка 0,23 кг
Канистра 10 кг	Канистра 3 кг

По усмотрению предприятия-изготовителя или заявке потребителя возможно изменение массы комплекта при сохранении соотношения компонентов по массе.



Изменения вязкости связующего в течение времени

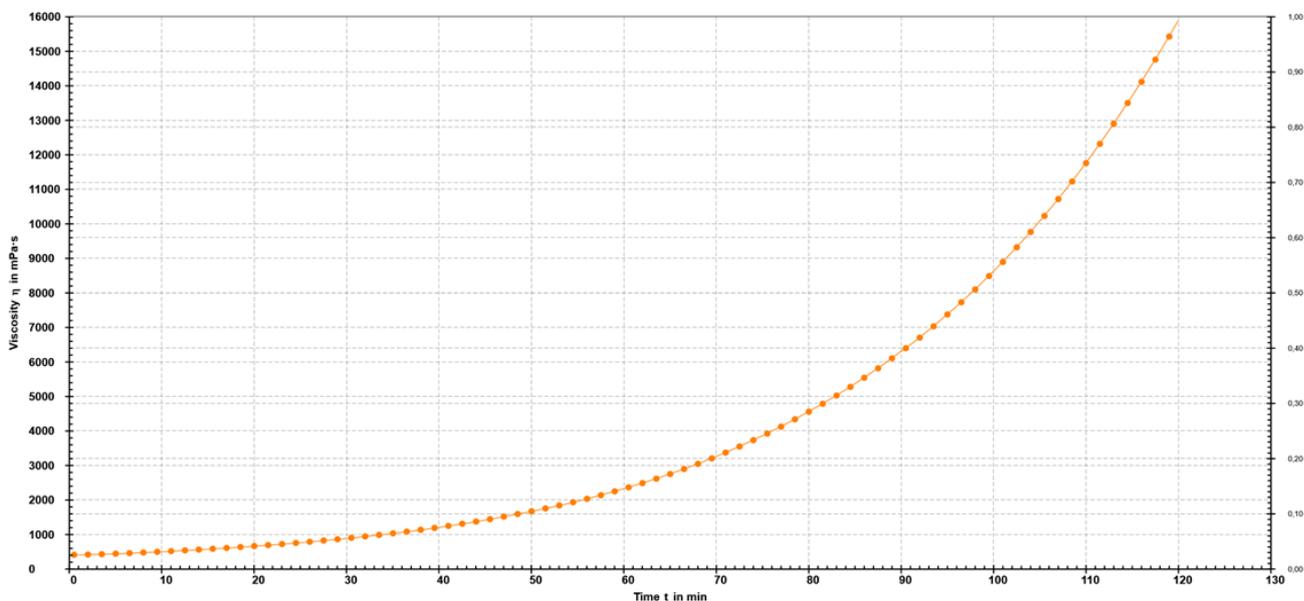


Рис. 1 Изменение вязкости связующего при температуре 25 °С

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в отапливаемых помещениях, в оригинальной плотно закрытой таре вдали от отопительных и нагревательных приборов. Беречь от воздействия прямых солнечных лучей и высокой влажности. Открытую упаковку закрыть сразу после использования необходимого количества материала. Срок годности указан на упаковке.

ПРИМЕЧАНИЕ

Режим отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов.