



ДОСТУПНЫЕ ПЕРФОРАЦИИ

Тип перфорации	Номинальный диаметр отверстия	ОПИСАНИЕ дюймов	ОПИСАНИЕ мм	Максимальная ширина
P	1,143 мм (0,045 дюйма)	Отверстия на расстоянии 0,25 дюйма центрами	Отверстия на расстоянии 6,3 мм центрами	182,9 см (72 дюймов)
P1	1,143 мм (0,045 дюйма)	Отверстия на расстоянии 0,25 дюйма 0,50 дюйма	Отверстия на расстоянии 6,3 мм 1,27 мм	182,9 см (72 дюймов)
P3*	0,381 мм (0,015 дюйма)	Отверстия на расстоянии 0,25 дюйма центрами	Отверстия на расстоянии 6,3 мм центрами	182,9 см (72 дюймов)
P4	1,143 мм (0,045 дюйма)	2 дюймов центрами	50,8 мм центрами	182,9 см (72 дюймов)
P5	1,143 мм (0,045 дюйма)	3,5 дюймов центрами	88,9 мм центрами	182,9 см (72 дюймов)
P6*	0,381 мм (0,015 дюйма)	2 дюймов центрами	50,8 мм центрами	162,6 см (64 дюймов)
P7*	0,381 мм (0,015 дюйма)	3 дюймов центрами	76,2 мм центрами	162,6 см (64 дюймов)
P8*	0,381 мм (0,015 дюйма)	8 дюймов центрами	203,2 мм центрами	162,6 см (64 дюймов)
P10	1,143 мм (0,045 дюйма)	10 дюймов центрами	254,0 мм центрами	182,9 см (72 дюймов)
P11*	0,381 мм (0,015 дюйма)	0,25 дюйма центрами	6,3 мм центрами	182,9 см (72 дюймов)
P16*	0,406 мм (0,016 дюйма)	Отверстия на расстоянии 0,118 дюйма центрами	Отверстия на расстоянии 3,0 мм центрами	182,9 см (72 дюймов)
P31*	0,381 мм (0,015 дюйма)	1 дюйма центрами	25,4 мм центрами	162,6 см (64 дюймов)
P34	1,143 мм (0,045 дюйма)	Отверстия на расстоянии 0,50 дюйма центрами	Отверстия на расстоянии 12,7 мм центрами	182,9 см (72 дюймов)
MP22*	0,406 мм (0,016 дюйма)	Отверстия на расстоянии 0,059 дюйма центрами	Отверстия на расстоянии 1,5 мм центрами	182,9 см (72 дюймов)
MP25	0,127 мм (0,005 дюйма)	Отверстия на расстоянии 0,040 дюйма 0,079 дюйма	Отверстия на расстоянии 1,0 мм 2,0 мм	72 дюймов (182,9 см)

* Интервалы указаны приблизительно.

Возможно применение различных методов перфорирования, включая, но не ограничиваясь штамповкой, лазером, горячим тиснением с помощью зазубренного ролика, иглопробиванием и цевочным колесом. Номинальные размеры, указанные выше, могут различаться в зависимости от стиля перфорации, типа и толщины перфорируемой пленки. Необходимо заранее проверить путем испытания, подходит ли материал в выбранном Вами стиле перфорации для Вашей конкретной задачи.