



Связующее эпоксидное Резикарб ЭП-С ТУ 20.16.40 - 038-30189225-2024

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное связующее Резикарб ЭП разработано для изготовления конструкций из полимерных композитных материалов. Система с отвердителем С (средний) позволяет осуществлять качественную пропитку при формовании с помощью вакуумной инфузии деталей с несложной геометрией и ручном формовании деталей различной формы.

Ключевые преимущества:

- подходит для большинства технологий формования композитных деталей;
- низкая вязкость;
- легкая дегазация;
- низкие температуры постотверждения.

Связующее Резикарб ЭП применяется при изготовлении композитных изделий методами вакуумной инфузии и ручного формования. Подходит для пропитки угле- и стекловолокна.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель	Значение
Вес. соотношение: компонент А : компонент Б	100:30
Внешний вид	Низковязкое связующее с желтоватым оттенком без видимых механических включений, допускается опалесценция
Вязкость системы при 25°C, мПа·с	≤500
Время жизни смеси (100 г) при 25°C, мин	40-50
Температура стеклования, °С	84

*Возможен режим отверждения при других температурах, по запросу (от 50°C до 120°C)

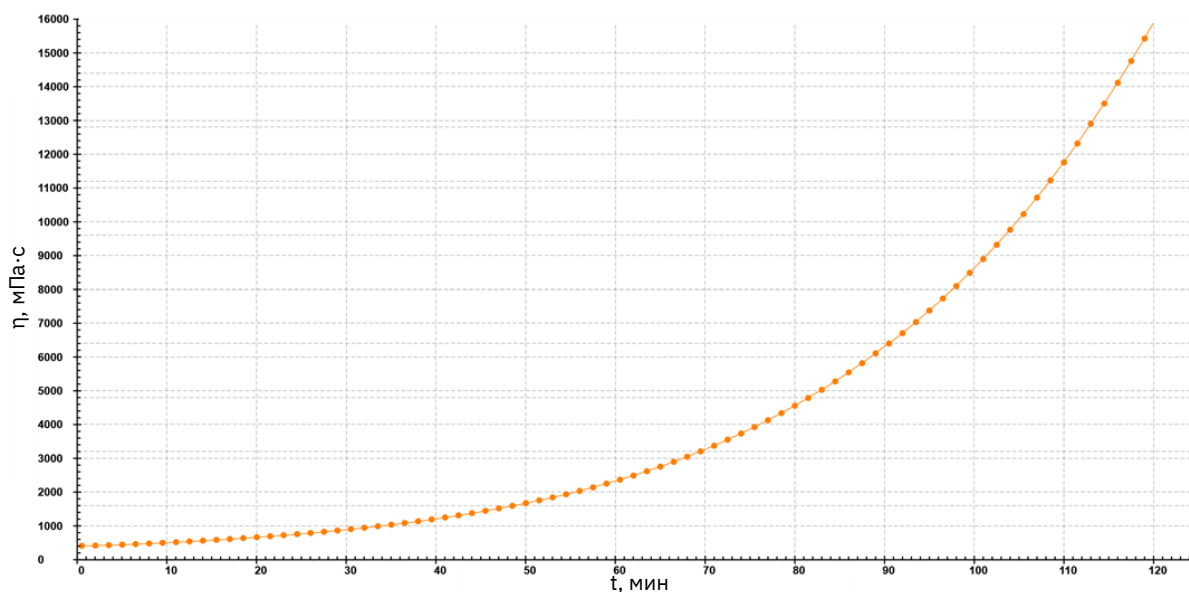
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешать строго в указанной пропорции эпоксидную основу и отвердитель в объеме не более 100 г, время жизни смеси после смешения составляет 40-50 минут (зависит от объема и температуры). Рекомендуемые температуры переработки связующего – от 20°C до 30°C, уровень влажности – от 30% до 60%.

Режим отверждения:

1. при комнатной температуре – 24 ч;
2. доотверждение при 80°C – 5 ч или при 60°C – 8 ч, скорость нагрева 5-10 г/мин.

ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ СВЯЗУЮЩЕГО ВО ВРЕМЕНИ



Изменение вязкости связующего Резикарб ЭП-С при температуре 25°C

УПАКОВКА

Компонент	А	Б
Флакон, кг	0,77	0,23
Канистра, кг	7,7	2,3
Канистра, кг	14,4	4,6

*Возможно изменение массы комплекта с сохранением массового соотношения по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться при температуре 18-25°C в оригинальной плотно закрытой таре вдали от отопительных и нагревательных приборов. Избегать прямого воздействия воды и влаги. Срок годности 24 месяца при соблюдении условий хранения.

ПРИМЕЧАНИЕ

Режимы отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.