


Общество с ограниченной ответственностью
«Композит-Изделия»
121609, Москва, Волгоградский проспект, д. 42к5.
Т: +7 (499) 281-66-33
www.carbocarbo.ru

Углеродная ткань - рукав (чулок) 30 мм

Углеродная ткань из высокопрочного углеродного волокна саржевого плетения рукавного сечения

<p>Тип</p>	<p>Рукав из высокопрочного углеродного волокна</p> <p>Тип ткани:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Двухнаправленная; <p>Тип плетения:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Саржа 2/2; 	
<p>Область применения</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Рукавная ткань из углеродного волокна саржевого плетения применяется в качестве материала для создания конструктивных элементов из углепластика • Для изготовления равномерно армированных несущих элементов, опор, валов, элементов сэндвичных конструкций, а также других элементов переменного сечения, выполненных без стыков и разрезов ткани • Ткань имеет характерный рисунок, позволяющий использовать её в декоративных целях для аппликации 	
<p>Достоинства</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Рукавное сечение позволяет выполнить выкладку детали переменного сечения и постоянной толщины с максимально однородным распределением волокон • Самая популярная схема плетения • Углеродные волокна ткани совместимы с любыми типами связующих • Рукавная ткань имеет малую толщину монослоя, что позволяет получать наиболее однородный углепластик, обладающий постоянством механических характеристик на всей протяженности изделия • Легко комбинируется с сэндвичными материалами • Не подвергается коррозии • Может применяться как в быту, так и для реализации сложных технических решений – в авиа- и автомобилестроении 	

Технические характеристики	Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0/90°
	Поверхностная плотность, г/м²	524
	Линейная плотность, г/мп	31,5
	Количество нитей	72
	Тип нити основы	Углеродная нить 3К (200 текс)
	Прочность на растяжение волокна, МПа	3800
	Модуль упругости при растяжении волокна, ГПа	240
	Удлинение при разрыве волокна, %	1,6
	Плотность волокна, г/см³	1,78
	Длина рулона, м	10
	Толщина монослоя, мм	0,22
	Ширина рукава, мм	30
	Срок хранения	Не ограничен
Способ применения	<p>Рукавная ткань может быть использована для изготовления труб, как пустотелых, так и заполненных сэндвичным сердечником, также для изготовления сложных полых сечений различной геометрии. Формирование трубчатого сечения производится путем натягивания друг на друга необходимого количества слоёв рукава, с последующей пропиткой. Для наиболее качественной пропитки изделия рекомендуется применять процесс вакуумной инфузии. При проведении пропитки методом ручного формования следует применять бандаж. При пропитке по технологии RFI рекомендуется укладывать слои плёнки связующего снаружи пакета при производстве тонкостенных изделий.</p> <p>Работы с тканью следует проводить с применением средств индивидуальной защиты органов дыхания, кожи, глаз.</p>	
Транспортировка и хранение	<p>Углеродная ткань и отрезки ткани транспортируются в рулонах и защитной упаковке – картонной коробке или воздушно-пузырьковой плёнке. Не допускается попадание влаги в процессе хранения и транспортировки ткани. При транспортировке в холодное время года перед распаковыванием следует провести кондиционирование до достижения комнатной температуры во избежание выпадения росы на поверхности углеродного волокна. При дальнейшей работе с влажной тканью возможно значительное снижение прочности конечного изделия.</p>	