

# Препреги на основе стеклянных волокнистых армирующих материалов и эпоксидного связующего

## ResiFibe CP-1212

### ТУ 23.99.14-053-30189225-2025

#### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Препрег CP-1212 представляют собой систему, состоящую из армирующего наполнителя в виде стеклянных волокнистых материалов, пропитанных расплавленным эпоксидным связующим CP-1212. Данная система разработана для быстрого формования с использованием различных методов, таких как вакуумно-печное, раздувное и формование методом прямого прессования в широком диапазоне температур и времени отверждения.

Ключевые преимущества:

- высокая технологичность процесса;
- быстрый цикл отверждения при низких температурах (30 минут при 90°C+2 часа при 120°C);
- возможен безавтоклавный режим отверждения (давление обеспечивается вакуумным мешком, мембраной или прессом).

Композитный материал на основе препрега обладает высокими упругими и прочностными свойствами, благодаря чему прекрасно подходит для изготовления крупногабаритных деталей для ветроэнергетики, судостроения, автомобильных, спортивных и других высоконагруженных изделий, где требуется высокое качество готовых конструкций при малом весе.

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

| ResiFibe<br>CP-1212 | Армирующий наполнитель |          |                                         |                                      | Полимерная матрица  |
|---------------------|------------------------|----------|-----------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|
|                     | Материал               | Плетение | Марка ткани                             | Поверхн. плотность, г/м <sup>2</sup> | T <sub>g</sub> , °C |
| G100S               | стеклянная ткань       | сатин    | T-64-ВМП<br>ТУ 5952-009-16319666-98     | 100 ± 5                              | 150                 |
| G160S               | стеклянная ткань       | сатин    | T-15(П)-76<br>ТУ 5952-002-99544202-2011 | 160 ± 15                             | 150                 |
| G290S               | стеклянная ткань       | сатин    | T-10-14<br>ГОСТ 19170-2001              | 290 ± 15                             | 150                 |

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛИМЕРНОЙ МАТРИЦЫ

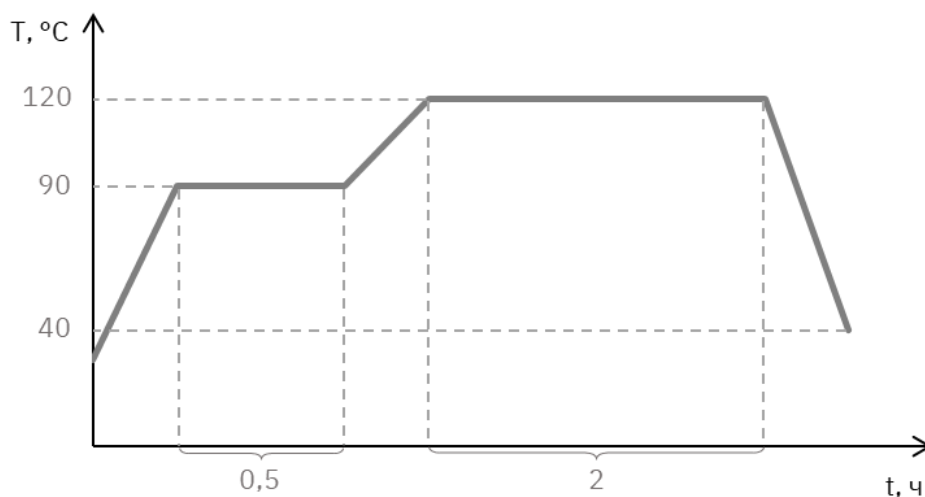
| Показатель                   | Значение |
|------------------------------|----------|
| Плотность, г/см <sup>3</sup> | 1,20     |

| Показатель                                          | Значение                         |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------|
| Время гелеобразования, с<br>при 115°C<br>при 120°C  | 1100-1600<br>800-1200            |
| Вязкость связующего, мПа·с<br>при 70°C<br>при 100°C | 18 000 – 25 000<br>1 500 – 2 000 |
| Срок хранения, дни<br>при -18°C<br>при 25°C         | 360 дней<br>60 дней              |

### РЕЖИМ ОТВЕРЖДЕНИЯ\*

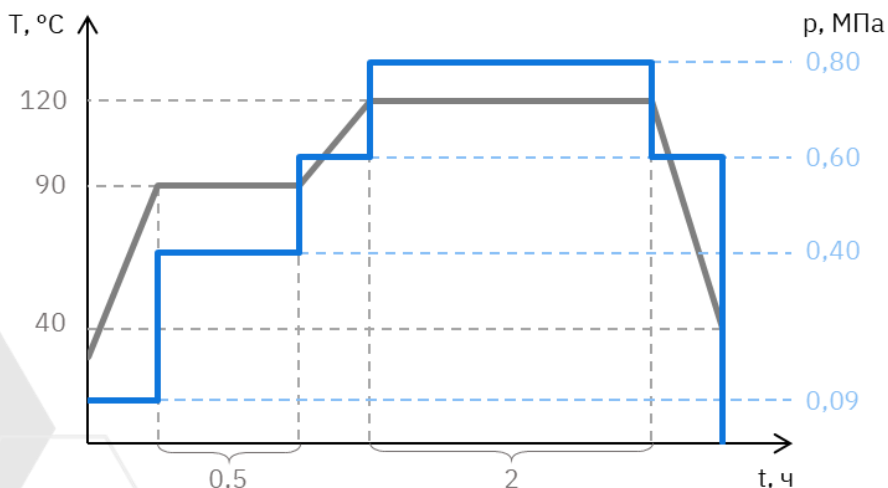
Вакуумное формование: отверждение по ступенчатой схеме

| № ступени | Температура отверждения, °C | Время выдержки, ч |
|-----------|-----------------------------|-------------------|
| 1         | 90                          | 0,5               |
| 2         | 120                         | 2,0               |



Автоклавное формование: отверждение по ступенчатой схеме

| № ступени | Температура отверждения, °C | Давление, МПа | Время выдержки, ч |
|-----------|-----------------------------|---------------|-------------------|
| 1         | 90                          | 0,40          | 0,5               |
| 2         | 120                         | 0,80          | 2,0               |



\*Для изделий с толщиной более 5 мм температурный режим отверждения должен проводиться по термопаре, размещенной в изделии.

## РАЗМЕРЫ

| Плетение                    | Длина*, м | Ширина*, мм |
|-----------------------------|-----------|-------------|
| безутковое однонаправленное | 100       | 600         |
| саржа                       | 100       | 1000        |

\*Возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

## ХРАНЕНИЕ

Хранить при температуре  $-18^{\circ}\text{C}$  в запаянном пакете в подвешенном горизонтальном состоянии. Перед использованием выдержать при температуре рабочего помещения без вскрытия упаковочного пакета. Время выдержки определяется из расчета 15 минут на каждый погонный метр препрега в рулоне (например, рулон длиной 30 м необходимо выдержать не менее 7,5 ч). Транспортировать в таре производителя, обеспечивающей защиту материала от влажности и механических повреждений.

Срок годности при температуре  $25^{\circ}\text{C}$ : 60 дней.

Срок годности при температуре  $-18^{\circ}\text{C}$ : 1 год.

## ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуется проводить собственные тесты на возможность применения продукта. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.