



## Soric® LRC нетканый полиэфирный сэндвичный материал

Сочетает в себе хорошую проводимость смолы и высокое качество получаемой поверхности

### Описание

Является средой для протекания смолы внутри ламината

Контролируемый и стабильный фронт течения смолы

Сотовая структура, формируемая в процессе пропитки, обеспечивает высокую прочность на сдвиг

Soric® LRC это экономически эффективное решение для закрытых процессов формования. В процессе инфузии, Soric® LRC работает как среда для протекания связующего и способствует равномерной межслоевой пропитке. Как только процесс пропитки завершается, происходит отличное связывание сотовой структуры, что приводит к уменьшению массы и позволяет получить достаточную жёсткость с максимальной экономической эффективностью. Нетканая полимерная структура является стойкой к действию давления и совместима с обычными типами связующих, такими как эпоксидные, полимерные, винилэфирные и фенольные.



### Применение

Применение продуктов Soric позволяет в полной мере реализовать мобильность и уменьшение расхода топлива для транспортных средств. В числе отраслей, требующих сниженного веса и повышенной прочности и жёсткость конструкции, водный и наземный транспорт (применение в интерьере и экстерьере), ветроэнергетика, промышленные конструкции, а также спортивный инвентарь и экипировка для активного отдыха и досуга. В числе изделий, изготавливаемых с применением Soric, корпуса транспорта и палубы водных судов, детали и панели легковых автомобилей, трейлеров и грузовиков, автобусов, поездов. В строительной отрасли – облицовочные панели, мостовые панели, контейнеры, цистерны, вентиляционное оборудование, покрытие мотогондол ветроэнергетического оборудования. Инвентарь для отдыха - байдарки, доски для серфинга, бассейны и ванны.

### Переработка

Soric® LRC подходит для переработки методами вакуумной инфузии, RTM и RTM light, методом ручного формования. Soric® LRC хорошо сохраняет свою толщину оставаясь гибким и легко драпирующимся, что позволяет укладывать его в сложные формы. Маленький размер ячейки улучшает драпируемость не увеличивая количество поглощаемой смолы. Soric® LRC позволяет получить полностью пропитанный материал, имеющий однородную поверхность и целиком пропитанный сердечник.

### Спецификация продукта

Свойство	Единицы измерения	Soric® LRC 1.5	Soric® LRC 2	Soric® LRC 3
Толщина непропитанного материала	мм	1,5	2	3
Длина рулона	м	70	60	40
Ширина рулона	м	1,27	1,27	1,27
Потеря толщины при давлении 0,8 бар	%	<15	<15	<15
Максимальная температура переработки	°C	170	170	170
Потребление смолы	кг/м <sup>2</sup>	0,6	0,8	1
Поверхностная плотность	г/м <sup>2</sup>	115	155	235
Плотность пропитанного материала	г/см <sup>3</sup>	470	470	450

#### Типичные механические свойства Lantor Soric® LRC 2 пропитанного ненасыщенной полиэфирной смолой

Свойство	Единицы измерения	Soric® LRC 2	Метод измерения
Предел прочности при изгибе	МПа	11	ASTM D790
Модуль упругости при изгибе	МПа	1015	ASTM D790
Предел прочности при растяжении поперёк слоёв	МПа	3,5	ASTM C297
Предел прочности при сжатии (деформация 10%)	МПа	4,5	ISO 844
Предел прочности при сдвиге	МПа	3	ASTM C273-61
Модуль упругости при сдвиге	МПа	26	ASTM C273-61

Информация, содержащаяся в данном документе, была добросовестно составлена Lantor BV, но тем не менее не утверждает и не гарантирует точности или полноты технической информации, представленной в настоящем документе. Lantor BV не может быть привлечен к ответственности за любые убытки, вытекающие из любых опечаток или упущений в этой информации. Lantor BV оставляет за собой право вносить изменения в отношении предоставленной информации, в любое время без предварительного уведомления.