

**Адрес:**  
143432, Московская область, Нахабино, ул.  
Институтская, д. 1  
**Телефон:** +7 499 281 66 33  
**Email:** [info@carbocarbo.ru](mailto:info@carbocarbo.ru)  
[www.carbocarbo.ru](http://www.carbocarbo.ru)



**CARBO CARBO**  
КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

## Жертвенная полиамидная ткань с силиконом (Peel Ply) CCVM-N60S-150

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань, покрытая силиконовым антиадгезионным составом, предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. При выборе жертвенных тканей, покрытых силиконовыми антиадгезивами, необходимо учитывать риск загрязнения поверхности ламината следами антиадгезива, что может негативно сказаться на последующих операциях склеивания или покраски. Не следует применять с фенольными связующими.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид 66 (Nylon 66)
Максимальная температура, °C	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	360±40 / 360±40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	800 / 650
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	60±5
Срок хранения	36 месяцев

### РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 100 м

\*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.