



Связующее эпоксидное Резикарб ЭП-Б

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное связующее Резикарб ЭП разработано для изготовления изделий из полимерных композитных материалов. Система с отвердителем Б (быстрый) позволяет осуществлять качественную пропитку при формовании деталей различной формы.

Ключевые преимущества:

- легкость смешивания;
- низкий эффект «отжатия» связующего в местах сильных перегибов и при высоких давлениях;
- легкая дегазация.

Связующее Резикарб ЭП применяется при изготовлении композитных изделий методами вакуумной инфузии, ручного формования и другими технологиями пропитки армирующих компонентов. Подходит для пропитки угле- и стекловолкна.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель	Значение
Вес. соотношение: компонент А : компонент Б	100:25
Внешний вид	Низковязкое связующее с желтоватым оттенком без видимых механических включений, допускается опалесценция
Вязкость системы при 25°C, мПа·с	≤800
Время жизни смеси (100 г) при 25°C, мин	30-40
Температура стеклования, °C	80

*Возможен режим отверждения при других температурах (от 50°C до 120°C)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешать строго в указанной пропорции эпоксидную основу и отвердитель в объеме не более 100 г, время жизни смеси после смешения составляет 30-40 минут (зависит от объема и температуры). Рекомендуемые температуры переработки связующего – от 20°C до 30°C, уровень влажности – от 30% до 60%.

Режим отверждения:

1. при комнатной температуре – 24 ч;
2. доотверждение при 80°C – 5 ч или при 60°C – 8 ч, скорость нагрева 5-10 г/мин.

Отвердитель возможно использовать для ускорения системы РЕЗИКАРБ ЭП-Б+ЭП-М:

Время жизни, мин	Содержание ЭП-Б, %	Содержание ЭП-М, %
150-210	0	100
140	10	90
120	20	80
100	30	70

Время жизни, мин	Содержание ЭП-Б, %	Содержание ЭП-М, %
90	40	60
80	50	50
70	60	40
60	70	30
50	80	20
45	90	10
30-40	100	0

ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ СВЯЗУЮЩЕГО ВО ВРЕМЕНИ

