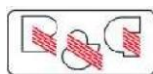




Эпоксидные системы от



используется с отвердителями S (15 минут), L (40 минут), CL (60 минут), W300 (300 минут), GL1 (30 минут), GL2 (210 минут) LT (90 минут)

Эпоксидная смола L – обладает низкой вязкостью и повышенной стойкостью к кристаллизации при температурах ниже плюс 5°C. Подходит для любого метода изготовления композиционных материалов, включая контактное формование, вакуумную инфузию, намотку и RTM технологию.

Основные характеристики

Наименование показателя	Единицы измерения	Результат
Внешний вид и цвет	-	Прозрачная жидкость с желтоватым оттенком
Объемная плотность при 23°C	г/см ³	1,14
Динамическая вязкость при 25°C	мПа	710
Эпоксидное число	100/эквивалент	0,56
Эпоксидный эквивалент	г/эквивалент	179
Общее содержание хлора	%	менее 1
Содержание гидролизуемого хлора	ppm	Менее 500
Давление паров при 25°C	мбар	Менее 1
Коэффициент преломления при 25°C	nD	1,547
Температура вспышки	°C	Более 150
Срок хранения	месяцев	36

Виды отвердителей, совместимы с эпоксидной смолой L

Наименование показателя	Отвердитель					
	L	W300	GL1	GL2	S	LT
Вес.соотношение смола : отвердитель	100:40	100:35	100:30	100:30	100:40	100:25
Время жизни смеси (100г) при 20°C, мин	40	300	30	210	15	90
Вязкость смеси при 25°C, мПа	580	300	820	248	890	560
Время отверждения при 20°C	24 часа	48-72 часа	24 часа	24 часа	16 - 24 ч	24 часа
Доотверждение	15 ч - 60°C		15 ч - 70°C			15 ч - 100°C
Теплостойкость, °C	80	60	80	85	60	120
Предел прочности при растяжении, МПа	69		74	74	68	70
Предел прочности при изгибе, МПа	111		165	119	110	130



CARBO CARBO

КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

Применение	L	W300	GL1	GL2	S	LT
	Моделирование и спорт индустрия	Декор применение и габаритные изделия	Формование небольших изделий и ремонт	Формование больших изделий методом вакуумной инфузии	Формование небольших изделий	Нагруженные автоизделия