

Связующее эпоксидное Резикарб Пром

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное связующее Резикарб Пром представляет собой модифицированную версию с пониженной хрупкостью при комнатном отверждении. Система с отвердителями М (Медленный), С (Средний) и Б (Быстрый) подходит для изготовления изделий из полимерных композитных материалов и позволяет осуществлять качественную пропитку при формовании деталей различной формы.

Ключевые преимущества:

- легкость смешивания;
- пониженная хрупкость при отверждении при 25°C;
- легкая дегазация.

Связующее Резикарб Пром применяется при изготовлении композитных изделий методами вакуумной инфузии, ручного формования и другими технологиями пропитки армирующих компонентов. Подходит для пропитки угле- и стекловолокна без доотверждения в печи.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель	Резикарб Пром		
	Б	С	М
	быстрый	средний	медленный
Вес. соотношение: компонент А : компонент Б	100:32		
Вязкость системы при 25°C, мПа·с	200-350		
Время жизни смеси (100 г) при 25°C, мин	40-60	60-100	180-240

*Возможен режим отверждения при других температурах, по запросу (от 50 до 120 °C)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

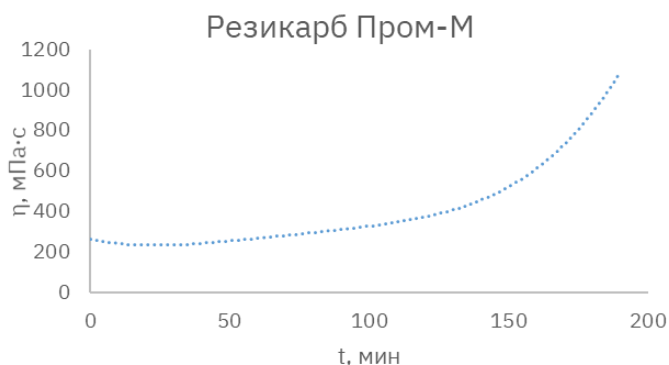
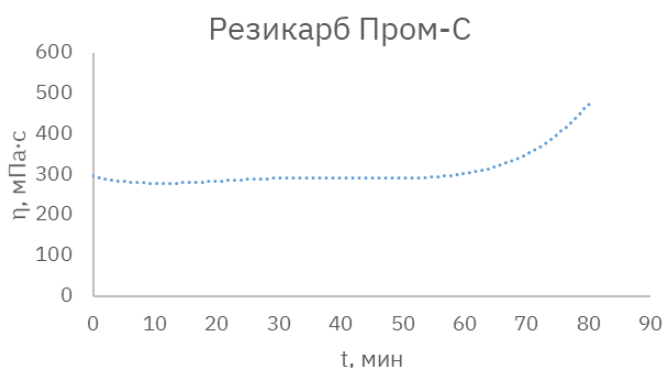
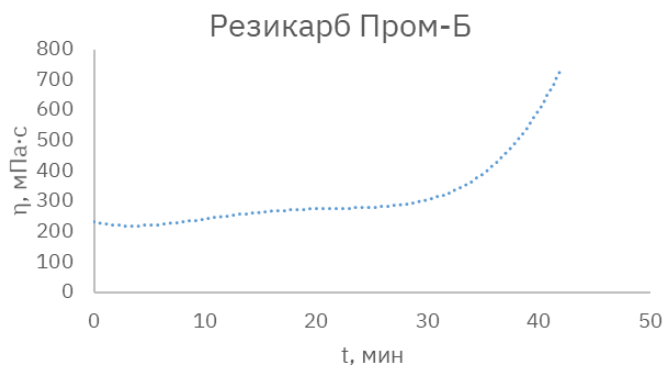
Смешать строго в указанной пропорции компонент А и компонент Б (допуск по взвешиванию компонентов $\pm 2\%$), смешивание проводить в течение не менее минуты, оптимальная температура для работы 25 °C, влажность до 60%.

Режим отверждения*: при комнатной температуре – 24-72 ч.

*Возможны другие режимы формования



ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ СВЯЗУЮЩЕГО ВО ВРЕМЕНИ



Изменение вязкости связующего Резикарб Пром-Б/-С/-М при температуре 25°C

УПАКОВКА

Компонент	А	Б
Канистра, кг	0,77	0,23
Канистра, кг	3,80	1,20

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться при температуре 18-25°C в оригинальной плотно закрытой таре вдали от отопительных и нагревательных приборов. Избегать прямого воздействия воды и влаги. Открытую упаковку закрыть сразу после использования необходимого количества материала. Срок годности указан на упаковке.

ПРИМЕЧАНИЕ

Режимы отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов. Все

представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.

