

SMC Препреги на основе углеродного волокна и эпоксидного связующего ResiFibe SMC 1430

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SMC Препреги марок с представляют собой систему, состоящую из армирующего наполнителя в виде хаотично ориентированных углеродных волокнистых материалов, пропитанных эпоксидным связующим 1430.

Ключевые преимущества:

- короткий цикл отверждения (30 минут при 140°C);
- возможность безавтоклавного отверждения (давление обеспечивается вакуумным мешком, мембраной или прессом).

Данная система разработана для быстрого формования с использованием различных методов, таких как вакуумно-печное формование и прямое прессование. Композитный материал на основе SMC препрега обладает высокой прочностью и жесткостью, хорошей формуемостью, огнестойкостью, благодаря чему прекрасно подходит для изготовления деталей авто- и железнодорожного транспорта, а также авиационного назначения. Из SMC препрега ResiFibe SMC 1430 C520 25 и SMC 1430 C520 12 могут быть произведены укрепляющие элементы закладных, корпуса приборов и изоляторов в электротехнических изделиях, фасадные панели и элементы интерьера в строительстве.

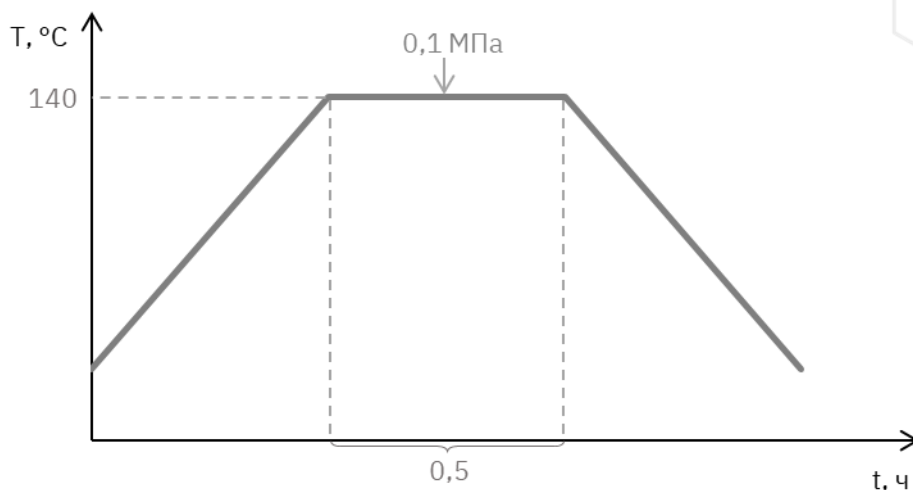
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ResiFibe SMC 1430	Армирующий наполнитель			Полимерная матрица	
	Материал	Номинал нити	Поверхн. плотность, г/м ²	Масс. доля, %	T _g , °C
C520 25	углеродное волокно	25K T300	520	48	120
C520 12	углеродное волокно	12K T300	520	48	120

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОТВЕРЖДЕНИЮ*

Перед началом работы рулон препрега необходимо выдержать в течение не менее 12 часов при температуре рабочего помещения от 18°C до 25°C. Режим отверждения SMC препрега проводится вакуумным формованием схеме*:

Вакуумное формование: нагрев до 140°C, выдержка в течение 30 минут.



*Для изделий с толщиной более 5 мм температурный режим отверждения должен проводиться по термопаре, размещенной в изделии. Также допускается формование препрега в прессе или автоклаве при имеющемся оснащении.

РАЗМЕРЫ

Длина*, м	Ширина*, мм
50; 100	1000

*Возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ

Хранить в герметичной пленке при температуре -18°C . Перед использованием выдержать при температуре рабочего помещения без вскрытия упаковочного пакета. Время выдержки определяется из расчета 15 минут на каждый погонный метр препрега в рулоне (например, рулон длиной 30 м необходимо выдержать не менее 7,5 ч). Транспортировать в таре производителя, обеспечивающей защиту материала от влажности и механических повреждений.

Срок годности при температуре 25°C : 45 дней с даты изготовления.

Срок годности при температуре -18°C : 180 дней с даты изготовления.

ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуется проводить собственные тесты на возможность применения продукта. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не являются гарантией особых характеристик или свойств продукта.