

Эпоксидное связующее CP GE-7502

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное связующее для изготовления полимерных композитных материалов методом вакуумной инфузии, ручного формования с длительным сроком жизни, обладает низкой вязкостью. Подходит для пропитки угле- и стекловолокна.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вес. соотношение – компонент А : компонент Б	3:1
Вязкость смолы при 25°C, мПас	1400-1800
Вязкость отвердителя при 25°C, мПас	8-15
Вязкость системы при 25°C, мПас	200-300
Время жизни смеси (100 г), мин	180-210
Температура стеклования, °C, не менее Режим: 24ч при 25°C + 80°C −2 ч	60

Прочность при изгибе, Мпа	115
Модуль при изгибе, МПа	3456
Прочность на сжатие, МПа	87
Модуль на сжатие, МПа	2120
Твердость по Шору Д	80

инструкция по применению

Смешать строго в указанной пропорции компонент А и компонент Б (допуск по взвешиванию компонентов ±2%), смешивание проводить в течение не менее минуты, оптимальная температура для работы 25 °C, влажность до 60%.

Режим отверждения:

- при комнатной температуре 24 ч,
- доотверждение при 80 °C 2 ч или при 60 °C 3 ч.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в отапливаемых помещениях, в оригинальной плотно закрытой таре в дали от отопительных и нагревательных приборов. Беречь от воздействия прямых солнечных лучей и высокой влажности. Открытую упаковку закрыть сразу после использования необходимого количества материала. Срок годности указан на упаковке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Режим отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов.