



## Техническая информация : **Vac-Gauge TNA**

### Описание

Вакуумный манометр TNA - стойкий к ударам и заполненный жидкостью вакуумный манометр, разработанный для определения герметичности. Операторы могут легко определить герметичность мешка или оснастки по скорости падения вакуума.

Вакуумный манометр TNA имеет хвостовик с наружной резьбой 1/4 дюйма, который хорошо подходит к нашим быстрым разъёмам **Airlock 450, 550 и AQD 500 TF**. Примечание: **Vac-Gauge TNA** - это недорогой манометр для использования только в цехе. Калибровка не доступна.



### Техническая информация

Резьба гайки	1/4 дюйма наружная NPT
Вид сборки	Винтовая
Отдел	0-(-1) Бар
Градуировка	-0,02 Бар
Точность	+/- 2,5 %
Градуировка	-0,2 Бар

### Размеры

### Примечания

#### Проверка функциональности:

- Чтобы получить достоверные измерения, разместите Вакуумный манометр Vac-Gauge TNA в противоположный по диагонали угол от входа вакуумной линии.
- После создания вакуума отсоедините источник вакуума от быстрого разъёма.
- Впустите небольшое количество воздуха в мешок. Через несколько секунд вакуумный манометр TNA должен зарегистрировать падение вакуума.
- Если нет, то, возможно не достаточно дренажа вокруг вакуумного штуцера, и он оказался изолирован от полости мешка («задавлен»).

#### Проверка герметичности:

- Разместите Vac-Gauge TNA к источнику вакуума и подсоедините вакуумный мешок к вакуумному насосу.
- Дайте время вакуумному насосу высасывать воздух и создавать вакуум под мешком, что отобразится на шкале Vac-Gauge TNA.
- □Проверьте потенциальные места утечек и наблюдайте: отображает ли манометр стабильный вакуум.
- Отсоедините вакуумный насос от вакуумного мешка. Наблюдайте за манометром некоторое время. Отклонение стрелки манометра сообщает о наличии утечек.

По Вашему запросу с дополнительной оплатой вакуумный манометр может поставляться со свидетельством о калибровке.