



## Техническая информация : Airpad HTS 5553

### Описание

**Thermavac**® - композиция собственной разработки из силиконовой резины, обладающая высокой прочностью и стойкостью. Она предназначена для обеспечения высокого качества при вакуумно-автоклавном или вакуумно-гидравлическом формовании. Т.к. существует риск силиконового загрязнения, то пользователю рекомендуется произвести тестирование.

Физические свойства материала указаны для композита из резины и стекловолоконной подложки.

### Техническая информация

| Перечисленные свойства характерны для полностью отвердевшего материала. |  | Метод испытания |
|---|--|-----------------|
| Тип материала   | Невулканизованная, армированная стекловолокном, резина   |                 |
| Цвет  | Красный  |                 |
| Твёрдость   | 70 +/- 5 по шору А   | ASTM D2240      |
| Максимальная рабочая температура  | 343 °C   |                 |
| Прочность при растяжении  | 3,10 МПа   | ASTM D412 die A |
| Срок хранения   | 6 Месяцев from date of shipment when stored below 4 °C<br>30 дней from date of shipment when stored at 22 °C |                 |

### Размеры

| Толщина | Ширина  | Длина  |
|---------|---------|--------|
| 1,52 мм | 96,5 см | 22,9 м |

### Примечания

- Процедура склейки и вулканизации для обычной цулаги:
- Обезжирьте поверхность формы или детали изопропиловым спиртом, нанесите антиадгезив.
- Отрежьте заготовку из материала Thermavac®.
- Уложите заготовку на поверхность формы и аккуратно разгладьте, удаляя воздушные пузыри из-под неё.
- Уложите следующий слой, смещая стыки заготовок в соседних слоях.
- Для достижения максимальной жёсткости рекомендуется уложить 3 слоя.
- Уложите слой антиадгезионной плёнки A4000 и слой дренажа Airweave® N7 поверх заготовки.
- Вакуумируйте 20 минут при комнатной температуре под давлением 0,85 Бар.
- Отверждайте при 177 °C 3 часов, давлением 2 Бар, полноценный вакуумный мешок.
- Обрежьте припуски, если это необходимо.