

Порт подачи связующего ППС и ППС-П ТУ 22.21.29-027-30189225-2022

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Порт подачи связующего предназначен для использования в инфузионных процессах для ввода связующего или для подсоединения вакуумного канала. Изготовлен из ПА66 методом токарно-фрезерной обработки, что обеспечивает высокое качество поверхности и точность размеров, монолитность изделия и высокую теплостойкость. Возможно использовать с трубками разного диаметра.



Ключевые преимущества:

- герметичное соединение в точке ввода связующего;
- простота монтажа и демонтажа трубками всех типов;
- исполнение с плоским дном ППС-П позволяет распределять связующее сразу на распределительную сетку без использования спиральной трубки.

Применяется в процессах вакуумной инфузии для создания герметичного соединения между проводящей трубкой со связующим и вакуумным пакетом.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель	Значение
Материал	полиамид
Максимальная рабочая температура, °C	190
Максимальная температура, кратковременно, °C	200

РАЗМЕРЫ

Наружный диаметр применяемых проводящих и спиральных трубок D, мм
10; 12; 14; 16; 19

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в закрытых складских помещениях при температуре от 5°C до 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Срок хранения: 36 месяцев.

Транспортировать в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Из-за зависимости максимальной рабочей температуры от длительности технологического процесса и методов работы, мы рекомендуем проводить собственные тесты на возможность применения и использования данного продукта. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.