

**Наименование** Эпоксидное связующее Резикарб Аэро-С

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное связующее для изготовления полимерных композитных материалов методом вакуумной инфузии, ручного формования. Подходит для пропитки угле- и стекловолокна. Отверждение связующего необходимо проводить при комнатной температуре в течение 24 часов.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика связующего:

|                                                                                                            |                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Вес. соотношение – компонент А : компонент Б                                                               | 100 : 30                                                                                            |
| Вязкость смолы при 25°C, мПас                                                                              | 1200-2000                                                                                           |
| Вязкость отвердителя при 25°C, мПас                                                                        | 10-70                                                                                               |
| Вязкость системы при 25°C, не более, мПас                                                                  | 400-500                                                                                             |
| Время жизни смеси (100 г)                                                                                  | 90-120 мин                                                                                          |
| Время в жизни в тонком слое (толщина 1 мм)                                                                 | 3-4 ч                                                                                               |
| Режим отверждения                                                                                          | при комнатной температуре – 24 ч, +<br><b>постотверждение</b> при 80 °C – 10 ч или при 60 °C – 15 ч |
| Температура стеклования, °C, не менее<br>Режим: 24ч при 25°C + 80°C –10 ч<br>Или 24ч при 25°C + 60°C –15 ч | 80                                                                                                  |

\*Возможен режим отверждения при других температурах, по запросу (от 50 до 120 °C)

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешать строго в указанной пропорции компонент А и компонент Б (допуск по взвешиванию компонентов  $\pm 2\%$ ), смешивание проводить в течение не менее минуты, оптимальная температура для работы 25 °C, влажность до 60%.

Режим отверждения:

- при комнатной температуре – 24 ч,
- доотверждение при 80 °C – 10 ч или при 60 °C – 15 ч.

### УПАКОВКА

| Компонент   | Малая тара        |
|-------------|-------------------|
| Компонент А | Канистра 0,770 кг |
| Компонент Б | Канистра 0,230    |

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

ООО «Композит Изделия»  
Адрес: 119435, г. Москва,  
Б. Саввинский пер, д.12 с.8  
Телефон: +7 499 281 66 37  
Email: [info@cp-vm.ru](mailto:info@cp-vm.ru)  
<https://cp-vm.ru/>

Хранить в отапливаемых помещениях, в оригинальной плотно закрытой таре вдали от отопительных и нагревательных приборов. Беречь от воздействия прямых солнечных лучей и высокой влажности. Открытую упаковку закрыть сразу после использования необходимого количества материала. Срок годности указан на упаковке.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Режим отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов.