



CARBO CARBO
КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

Углеродная ткань-лента 230 г\м²

Конструкционная ткань со средней поверхностной плотностью

Тип ткани: Однонаправленная;

Структура плетения: Полотно (вплетён уток);

Область применения:

- Изготовление конструкций с повышенными требованиями по жёсткости
- Аппликация и ламинирование с применением однонаправленной ткани на основе высокопрочного углеродного жгута позволяет достичь максимального уровня прочности для монослоя
- Увеличение несущей способности при замене аналогичных материалов за счёт применения высокопрочного углеродного волокна с повышенными прочностными характеристиками растяжения и модуля упругости.

Достоинства:

- Слои однонаправленной ткани обладают повышенной прочностью, нанесение ткани в несколько слоёв с применением равнопрочных укладок значительно увеличивает прочность конструкции;
- Исключительная стойкость к коррозии;
- Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а также на закругленных поверхностях;
- Позволяет оптимизировать толщину изделия при сохранении заданных физикомеханических свойств;
- Удобство раскроя и выкладки – углеродные нити основы в ткани скреплены между собой стеклянной уточной нитью;
- Высокопрочное углеродное волокно дополнительно увеличивает физикомеханические характеристики получаемого углепластика;
- В процессе применения не распадается в связи с использованием эпоксидного аппрета;
- Повышенная деформативность углеродной ткани в направлении армирования позволяет полученному композиту релаксировать нагрузку без разрушения на большом интервале нагружений.



CARBO CARBO

КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
Направление волокон	0°
Поверхностная плотность, г/м ²	230
Тип нити основы	Углеродная нить 12K (800 текс)
Плотность нитей основы, нитей на 10 см	64
Плотность нитей утка, нитей на 10 см	10
Прочность на растяжение волокна, МПа	4200
Модуль упругости при растяжении волокна, ГПа	240
Удлинение при разрыве волокна, %	1,70
Влажность, не более, %	1
Ширина, мм	300

Способ применения:

Ткань может применяться для нанесения методом контактного формования, инфузии, изготовления препрега, пропитки плёнкой связующего и др.

Раскрой ткани производится в соответствии с принятой проектом схемой и осуществляется на чистой ровной поверхности. Для резки ленты следует использовать ножницы или нож и раскройный мат. Все работы необходимо проводить с применением средств индивидуальной защиты – в перчатках, респираторе, очках, спецодежде. Не допускается загрязнение поверхности ткани, попадание песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ткань нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и значительному снижению прочности в месте сгиба. При работе с тканью следует соблюдать аккуратность – не допускается замятие ткани, повреждение волокна.

Транспортирование и хранение:

Углеродная ткань и отрезки ткани транспортируются в рулонах и защитной упаковке – картонной коробке или воздушно-пузырьковой плёнке. Не допускается попадание влаги в процессе хранения и транспортировки ткани. При транспортировке в холодное время года перед распаковыванием следует провести кондиционирование до достижения комнатной температуры во избежание выпадения росы на поверхности углеродного волокна. При дальнейшей работе с влажной тканью возможно значительное снижение прочности конечного изделия.