



Эпоксидная смола L от



используется с отвердителями S (15 минут), L (40 минут), CL (60 минут), W300 (300 минут), GL1 (30 минут), GL2 (210 минут) LT (90 минут)

Эпоксидная смола L обладает пониженной вязкостью, повышенной стойкостью к кристаллизации при температурах ниже +5 о с. Имеет хорошую физиологическую переносимость и малую токсичность. Благодаря её низкому поверхностному натяжению, система проявляет высокую способность к пропитке наполнителя и имеет превосходные смачивающие свойства в отношении волокон, применяемых для армирования, в том числе углеродных, стеклянных, арамидных и др.

- Низкая вязкость, не содержит растворителей и наполнителей
- Быстрая пропитка стеклянных, арамидных и углеродных волокон
- Высокая статическая и динамическая прочность

Применение: Создание композиционных материалов на основе углеродных, стеклянных, арамидных и других волокон в ультра-лёгких авиационных конструкциях, для построения моделей, спортивного инвентаря.

Смола подходит для любого метода изготовления композиционных материалов, например для ручного формования, намотки, вакуумной инфузии, процесса RTM. Металл, дерево, пластик, керамика и т.д., могут быть склеены с образованием высокопрочного соединения без применения дополнительного давления. Отверждение происходит практически без усадки. Смола применяется совместно с отвердителями S, L, CL, W300, GL1, GL2, LT представляющими собой составы на основе алифатических и циклоалифатических аминов. Они определяют свойства отверждённых материалов.

Эпоксидная смола L	Единицы измерения	Значение
Внешний вид		жидкость
Цвет		слегка желтоватая
Плотность	г/см ³ при 23°C	1,14 ± 0,01
Вязкость	мПа*с при 25°C	710 ± 70
Эпоксидное число	100/эквивалент	0,56
Эпоксидный эквивалент	г/эквивалент	179
Общее содержание хлора	%	< 1
Содержание гидролизуемого хлора	ppm	< 500
Давление паров	мбар при 25°C	< 1
Коэффициент преломления	nD 25	1,547
Температура вспышки	°C	>150
Срок хранения	месяцев	36