



Эпоксидное связующее CP GE-7623

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное связующее для изготовления полимерных композитных материалов методом ручного формования со средним сроком жизни, обладает средней вязкостью. Подходит для пропитки угле- и стекловолкна.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вес. соотношение – компонент А : компонент Б	100:30
Вязкость смолы при 25°C, мПас	2600-4600
Вязкость отвердителя при 25°C, мПас	8-22
Вязкость системы при 25°C, мПас	400-900
Режим отверждения	при комнатной температуре – 24 ч, доотверждение при 50 °С – 2 ч затем при 70 °С – 3 ч.
Время жизни смеси (100 г), мин	50-100
Температура стеклования, °С, не менее Режим: 24ч при 25°C + 50 °С – 2 ч затем при 70 °С – 3 ч	70

Компонент А Канистра 0,77 кг + Компонент Б Канистра 0,23 кг

Прочность при изгибе, Мпа	120
Модуль при изгибе, МПа	3362
Прочность при растяжении, МПа	73,4
Модуль при растяжении, МПа	3248
Прочность на сжатие, МПа	96,8
Модуль на сжатие, МПа	2010
Твердость по Шору Д	80

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: Смешать строго в указанной пропорции компонент А и компонент Б (допуск по взвешиванию компонентов $\pm 2\%$), смешивание проводить в течение не менее минуты, оптимальная температура для работы 25 °С, влажность до 60%.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА: Хранить в отапливаемых помещениях, в оригинальной плотно закрытой таре вдали от отопительных и нагревательных приборов. Беречь от воздействия прямых солнечных лучей и высокой влажности. Открытую упаковку закрыть сразу после использования необходимого количества материала. Срок годности указан на упаковке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Режим отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов.