

SMC Препреги на основе стеклянного волокна и полиэфирного связующего ResiFibe MC2024 ТУ 23.99.14-059-30189225-2025

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SMC Препрег марки Resifibe MC2024 представляет собой систему, состоящую из хаотично ориентированного армирующего стеклянного наполнителя и связующего на основе негорючей ненасыщенной полиэфирной смолы.

Ключевые преимущества:

- высокая технологичность процесса;
- возможность интеграции функциональных элементов в процессе формования;
- безавтоклавный режим отверждения (давление обеспечивается вакуумным мешком, мембраной или прессом).

Данная система разработана для быстрого формования с использованием различных методов, таких как вакуумно-печное формование и прямое прессование. Композитный материал на основе SMC препрега обладает высокой прочностью и жесткостью, хорошей формуемостью, огнестойкостью, благодаря чему прекрасно подходит для изготовления изделий, требующих высокой прочности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Армирующий наполнитель			Полимерная матрица
Материал	Марка нити	Поверхн. плотность, г/м ²	Масс. доля, %
стеклянное волокно	Аеро Е-стекло	3300±3700*	53

*Возможно изменение плотности наполнителя по согласованию с потребителем

Показатель	Значение
Линейная усадка, %	0,10 – 0,20
Прочности при растяжении, МПа	≥ 90
Модуль упругости при растяжении, ГПа	≥ 10
Сопrotивляемость горению	V0 (4 мм)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОТВЕРЖДЕНИЮ

1. Время формования: 1 минута на 1 мм толщины изделия, которое может быть скорректировано в соответствии с фактическими условиями;
2. Температура формования:
Верхняя форма (глянцевая поверхность изделия): 149-152°C,
Нижняя форма: 140-143°C;
3. Давление формования: Рекомендуемое 1000 тонн на квадратный метр в зависимости от проектируемой площади изделия, которое также может быть скорректировано в соответствии с фактическими условиями.

РАЗМЕРЫ

Длина*, м	Ширина*, мм
10	1000

*Возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ

Хранить при температуре -18°C в запаянном пакете в подвешенном горизонтальном состоянии. Перед использованием выдержать при температуре рабочего помещения без вскрытия упаковочного пакета. Время выдержки определяется из расчета 15 минут на каждый погонный метр препрега в рулоне (например, рулон длиной 30 м необходимо выдержать не менее 7,5 ч). Транспортировать в таре производителя, обеспечивающей защиту материала от влажности и механических повреждений.

Срок годности при температуре 25°C: 45 дней с даты изготовления.

ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуется проводить собственные тесты на возможность применения продукта. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.