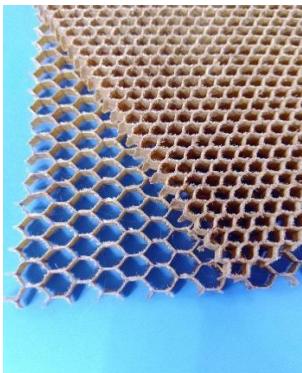




CARBO CARBO
КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

Мета-арамидный заполнитель с гексагональной ячейкой

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

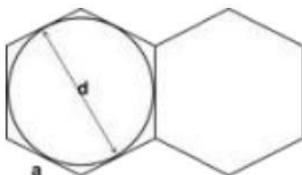


Арамидный сотовый заполнитель – ячеистый материал изготовленный из арамидной бумаги Metastar, пропитанной полимерным связующим, выпускающийся в виде листов различной толщины, с различным размером ячейки, широко применяющийся при изготовлении трехслойных композитных панелей в аэрокосмической отрасли, судостроении, транспортном машиностроении. Панели, изготовленные с применением арамидного сотового заполнителя, обладают низким весом, высокой жесткостью и прочностью. Выпускается как аэрокосмического (Are-grade) так и стандартного (commercial grade) качества.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандартные размеры ячейки, плотности и толщины мета-арамидного сотового заполнителя (допустимые отклонения по плотности и размеру ячейки ±10%)

| | |
|------------------------------|--|
| Размер ячейки (d), мм | 3,2 4,0 4,8 6,4 8,0 9,5 |
| Размер ячейки (a), мм | 1,83 2,29 2,75 3,67 4,5 5,5 |
| Плотность, кг/м ³ | 24; 29; 40; 48; 64; 80; 96; 128; 144 |
| Толщина, мм | 1,5; 2,0; 3,0; 5,0; 10,0 |
| Стандартный размер листа, мм | 1220x2240 |

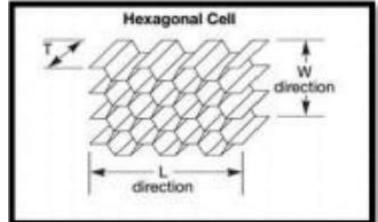




CARBO CARBO

КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

Стандартные значения прочностных характеристик некоторых типов мета-арамидного сотового заполнителя



| Наименование размер ячейки (d)-плотность | Прочность при сжатии, МПа | Сдвиг, МПА | | | |
|--|---------------------------|---------------|--------|---------------|--------|
| | | Направление L | | Направление W | |
| | | Прочность | Модуль | Прочность | Модуль |
| 3.2-29 | 0,59 | 0,52 | 24 | 0,31 | 11 |
| 3.2-48 | 2,00 | 1,21 | 42 | 0,69 | 24 |
| 3.2-56 | 2,17 | 1,55 | 45 | 0,90 | 29 |
| 3.2-64 | 3,43 | 1,76 | 56 | 0,96 | 32 |
| 3.2-80 | 4,78 | 2,24 | 72 | 1,21 | 36 |
| 3.2- 128 | 11,55 | 2,90 | 110 | 1,79 | 66 |
| 3.2- 144 | 13,29 | 3,2 | 120 | 2,03 | 72 |
| 4.8-32 | 0,85 | 0,61 | 30 | 0,28 | 16 |
| 4.8-48 | 2,03 | 1,21 | 40 | 0,7 | 23 |
| 4.8-64 | 3,45 | 1,62 | 52 | 1,08 | 32 |

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.