



## Связующее эпоксидное Резикарб ЭП-М

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное связующее Резикарб ЭП разработано для изготовления изделий из полимерных композитных материалов. Система с отвердителем М (медленный) позволяет осуществлять качественную пропитку при ручном формовании деталей.

Ключевые преимущества:

- низкий риск пересушивания верхних слоев ламината при ручном формовании за счёт оптимальной вязкости;
- удерживается на вертикальных поверхностях.

Связующее Резикарб ЭП применяется при изготовлении композитных изделий методами вакуумной инфузии и ручного формования. Подходит для пропитки угле- и стекловолокна.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель	Значение
Вес. соотношение: компонент А : компонент Б	100:25
Внешний вид	Низковязкое связующее с желтоватым оттенком без видимых механических включений, допускается опалесценция
Вязкость системы при 25°C, мПа·с	≤400
Время жизни смеси (100 г) при 25°C, мин	150-210
Температура стеклования, °С	95

\*Возможен режим отверждения при повышенных температурах

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешать строго в указанной пропорции эпоксидную основу и отвердитель в объеме не более 100 г, время жизни смеси после смешения составляет 150-210 минут (зависит от объема и температуры). Рекомендуемые температуры переработки связующего – от 20°C до 30°C, уровень влажности – от 30% до 60%.

Режим отверждения:

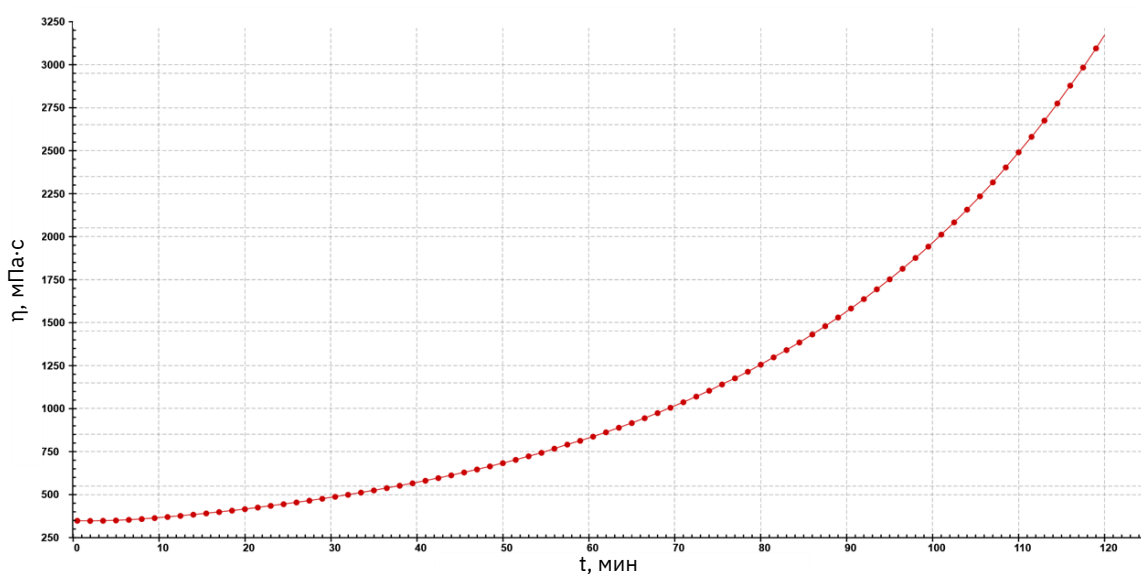
1. при комнатной температуре – 24 ч;
2. доотверждение при 80°C – 5 ч, скорость нагрева 5-10 г/мин

Для ускорения отверждения возможно использовать систему РЕЗИКАРБ ЭП-М + ЭП-Б:

Время жизни, мин	Содержание ЭП-Б, %	Содержание ЭП-М, %
150-210	0	100
140	10	90
120	20	80
100	30	70

Время жизни, мин	Содержание ЭП-Б, %	Содержание ЭП-М, %
90	40	60
80	50	50
70	60	40
60	70	30
50	80	20
45	90	10
30-40	100	0

### ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ СВЯЗУЮЩЕГО ВО ВРЕМЕНИ



Изменение вязкости связующего Резикарб ЭП-М при температуре 25°C

### УПАКОВКА\*

Компонент	А	Б
Флакон, кг	0,8	0,2
Канистра, кг	8	2
Канистра, кг	16	4

\*Возможно изменение массы комплекта с сохранением массового соотношения по согласованию с потребителем

### ХРАНИЕ

Продукт должен храниться при температуре 18-25°C в оригинальной плотно закрытой таре вдали от отопительных и нагревательных приборов. Избегать прямого воздействия воды и влаги. Срок годности 24 месяца при соблюдении условий хранения.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Режимы отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.