СТЕКЛОТКАНИ С УСКОРЕННОЙ ПРОПИТКОЙ

Стеклоткань однонаправленная

Производитель: Vitrulan **Страна: Финляндия**

1. ОПИСАНИЕ

Однонаправленные стеклоткани произведены на основе E-стекла. Почти все волокна уложены вдоль основы, а тонкие уточные нити лишь фиксируют их, поэтому прочность и жёсткость стекловолокна в направлении армирования реализуются максимально полно.

Применяются для армирования балок, лонжеронов, рёбер жёсткости и зон концентрации нагрузок, а также в сочетании с конструкционными и мультиаксиальными стеклотканями. Обладают низкой электропроводностью, радиопрозрачностью, химической стойкостью, влагостойкостью и низкой теплопроводностью. Используются в судостроении, ветроэнергетике, авиации, машиностроении и производстве спортинвентаря. Совместимы с полиэфирными, винилэфирными, эпокси-винилэфирными и эпоксидными связующими; подходят для контактного и термокомпрессионного формования, вакуумной инфузии, RTM и других методов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	
Поверхностная плотность, г/м²	639	992
Марка волокна	E-стекло	E-стекло

3. ПРИМЕНЕНИЕ

Выбор плетения

- Полотняное — стабильное, малая драпируемость, для тонких плоских деталей;
- Саржевое — хорошая драпируемость, для углов и умеренных изгибов;
- Сатиновое — хорошая драпируемость, большее количество нитей в основе, чем в утке с равномерной плотностью плетения;
- Стеклохолст/мат — не наблюдается выраженная анизотропия свойств, подходит для сложной геометрии и как внутренний слой.

Ориентация нитей

- Прочность максимальна вдоль основы или утка (0°/90°);
- В зависимости от предъявляемых к будущему изделию требований выбираются различные схемы укладки: для создания квазиизотромного материала рекомендуется укладывать слои ткани под различными углами, а для анизотропного — ориентировать нити по предполагаемым линиям распределения нагрузки.

Раскрой

- Стабилизировать ткань перед раскроем с помощью липкой ленты или аэрозольного клея.
- Работать в респираторе, очках, в проветриваемом помещении.
- После резки — влажная уборка стола и инструмента (стеклянная пыль электризуется).

Выкладка

- В местах со сложной геометрией используйте саржу/сатин или надрезы-вытачки (полотно даёт складки);
- Не тянуть ткань силой; вместо этого — подрезка и заплата;
- Не заменяйте один тип ткани на другой без учёта плотности и плетения — это нарушает пропитку и поведение пакета слоёв при эксплуатации.

Стыковка слоёв

- Нахлёст между кусками в слое — 20–50 мм во избежании разрыва армирования;
- Стыки соседних слоёв смещать, чтобы избежать утолщений и концентрации напряжений;
- Нахлёсты располагать на скрытых или менее заметных участках.

Хранение

- Рулон — в заводской упаковке, до +35°C, влажность ≤75%;
- После холода — сутки адаптации в тепле, чтобы избежать конденсата;
- Не мять, не складывать «гармошкой», беречь от пыли и жира (ухудшают пропитку).

4. ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Условия хранения
Согласно ГОСТ 25388 «Волокна химические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение». Ткань хранить в упакованном виде в закрытых складских помещениях при относительной влажности не выше 85%. Не допускать резких перепадов температуры.

Размеры рулона*
Длина: 60 м.
Ширина: 1270 мм.
* Возможно изменение размеров по согласованию с потребителем.

Транспортировка
В соответствии с ГОСТ 25388. При транспортировании не допускать резких перепадов температуры; предохранять от атмосферных осадков и механических повреждений.

5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

! При раскрое и мех. обработке стеклоткани образуется стекловолокнистая пыль — использовать СИЗ: респиратор, защитные очки, перчатки, халат. Работать в проветриваемом помещении. При попадании волокон на кожу — промыть водой, не тереть.