ВАКУУМНЫЙ МАТЕРИАЛ · РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ПЛЁНКА

Разделительная плёнка 150°C перфорированная и неперфорированная

Нормативный документ: ТУ 2245-007-30189225-2015 · Производитель: ООО «Композит-Изделия» · Страна: Россия

1. ОПИСАНИЕ

Полиолефиновая разделительная плёнка для полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих в процессах с температурой отверждения не выше 150°C. Перфорированная плёнка пропускает излишки связующего и воздух в дренажный слой; тип перфорации подбирается под требуемый отсос связующего.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Материал	полиолефин
Максимальная рабочая температура, °C	150
Толщина, мкм	40 ± 10
Форма	лист
Избегать материалов	фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения, мес	36

3. ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Условия хранения
+5…+35°C, относительная влажность не более 85%. Закрытые складские помещения, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Размеры
Ширина 1000; 1520 мм, лента 10 мм. Длина не более 250 м. Перфорация П3, П6, П7, П31.

Транспортировка
Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Обязательное предохранение от прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

! Работать в проветриваемом помещении. Использовать СИЗ: перчатки, защитные очки. Избегать контакта плёнки с сильными окислителями и открытым огнём. При работе с пропитанным ламинатом соблюдать меры предосторожности, предусмотренные для применяемого связующего. Паспорт безопасности (SDS) — на сайте carbocarbo.ru.