

Препреги на основе стеклянного волокна и фенольного связующего

ResiFibe CP-F1802

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Препрег ResiFibe CP-F1802 представляет собой систему, состоящую из стеклянной ткани саржевого плетения, пропитанной высокоэффективным фенольным связующим, синтезированным с использованием специального катализатора. Отличается быстрым отверждением и отличной технологичностью, превосходной огнестойкостью и стойкостью к истиранию отвержденного продукта, а также высоким содержанием коксового остатка. Связующее CP-F1802 характеризуется отсутствием остатков формальдегида, низким содержанием фенола и отсутствием добавления растворителей, что делает его более безопасным и экологичным. После полного отверждения не выделяет свободного фенола или альдегида, что делает ее безопасной и нетоксичной системой.

Ключевые преимущества:

- отсутствие растворителей;
- возможно формование в автоклаве, а также вакуумное формование;
- огнестойкость и низкое дымовыделение конечного изделия;
- высокая прочность на отслаивание.

Композитный материал на основе препрега обладает высокими упругими и прочностными свойствами, благодаря чему прекрасно подходит для изготовления крупногабаритных деталей для ветроэнергетики, судостроения, автомобильных, спортивных и других высоконагруженных изделий, где требуется высокое качество готовых конструкций при малом весе.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

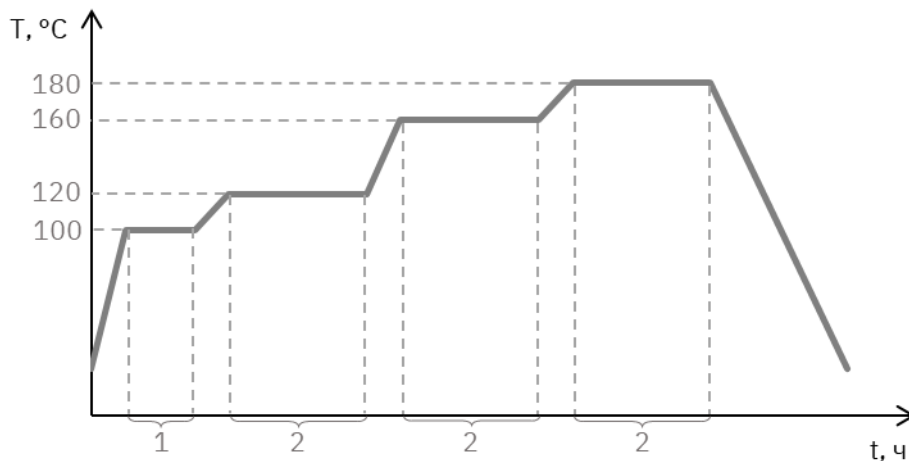
ResiFibe CP-F1802	Армирующий наполнитель			
	Материал	Плетение	Марка нити	Поверхн. плотность, г/м ²
G200T	стеклянное волокно	саржа	Е-стекло	200



РЕЖИМ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Вакуумное формование:

1. нагрев до 100°C, выдержка в течение 1 часа,
2. нагрев до 120°C, выдержка в течение 2 часов,
3. нагрев до 160°C, нагрев в течение 2 часов,
4. нагрев до 180°C, выдержка в течение 2 часов.



РАЗМЕРЫ

Длина*, м	Ширина*, мм
50	1000

*Возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ

Хранить при температуре -18°C в запаянном пакете в подвешенном горизонтальном состоянии. Перед использованием выдержать при температуре рабочего помещения без вскрытия упаковочного пакета. Время выдержки определяется из расчета 15 минут на каждый погонный метр препрега в рулоне (например, рулон длиной 30 м необходимо выдержать не менее 7,5 ч). Транспортировать в таре производителя, обеспечивающей защиту материала от влажности и механических повреждений.

Срок годности при температуре 25°C: 21 день.

Срок годности при температуре -18°C: 1 год.

ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуется проводить собственные тесты на возможность применения продукта. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.