



CARBO CARBO
КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

Эпоксидное связующее CP LT-5078

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентная система эпоксидной основы и набора отвердителей для регулирования времени жизни. Подходит для изготовления полимерных композитных материалов методом вакуумной инфузии, ручного формования с длительным сроком жизни. Подходит для пропитки угле- и стекловолокна.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вес. соотношение – компонент А : компонент Б	100:30
Вязкость смолы при 25°C, мПа*с	1100-1800
Вязкость отвердителя при 25°C, LT-5078B, LT-5078B-1, LT-5078B-2, LT-5078B-3, мПа*с	5-2
Вязкость системы при 25°C, LT-5078B, LT-5078B-1, LT-5078B-2, LT-5078B-3, мПа*с	200-300
Время жизни смеси (100 г), мин LT-5078B, LT-5078B-1, LT-5078B-2, LT-5078B-3	80-120 100-140 120-180 130-200
Температура стеклования, °C, не менее Режим: 24ч при 25°C + 50°C – 4 ч + 70°C – 8 ч	75

Физ-мехи для системы

Прочность при изгибе, МПа	100-120
Модуль при изгибе, МПа	2,800-3,400
Прочность при растяжении, МПа	65-75
Удлинение, %, не менее	5
Модуль при растяжении, МПа	2800-3500
Прочность на сжатие, МПа	75-95



CARBO CARBO

КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

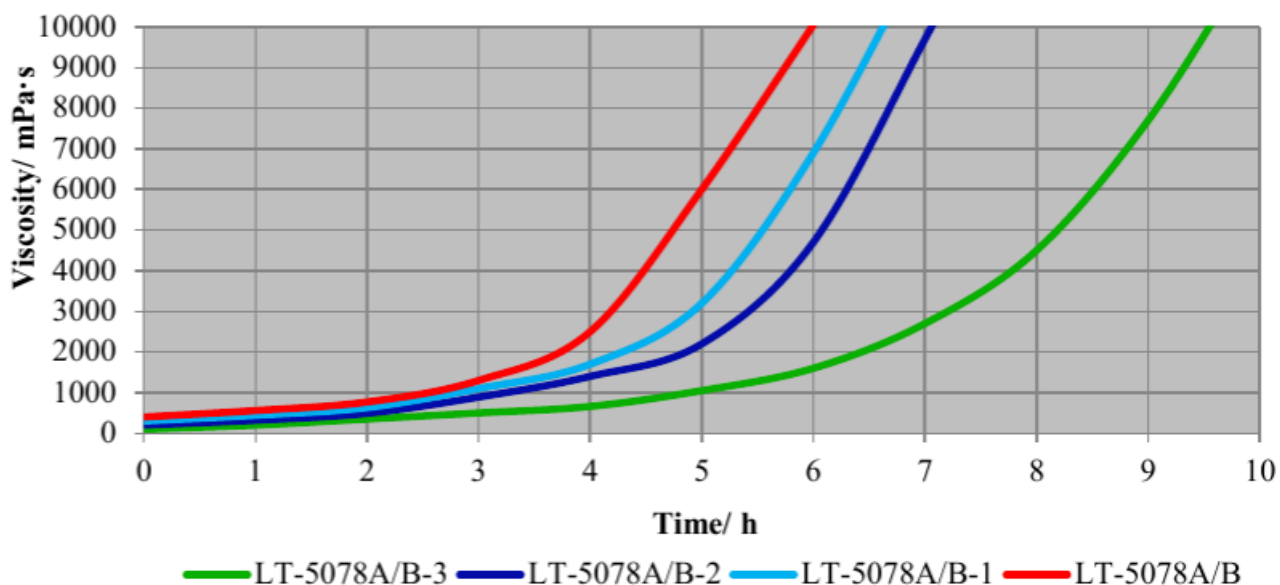


Рис 1. Значения вязкости при изотермической выдержки при 25 С

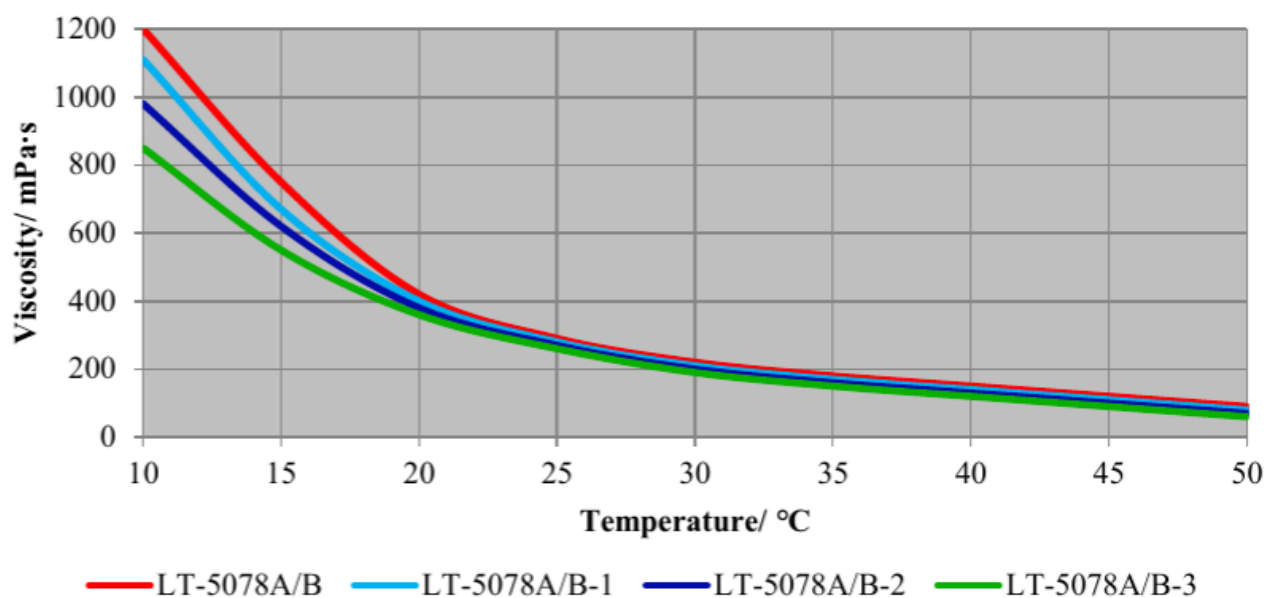


Рис 2. Профиль вязкости при различных температурах



CARBO CARBO
КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешать строго в указанной пропорции компонент А и компонент Б (допуск по взвешиванию компонентов $\pm 2\%$), смешивание проводить в течение не менее минуты, оптимальная температура для работы 25 °С, влажность до 60%.

Режим отверждения:

- при комнатной температуре – 24 ч,
- доотверждение при 50°C – 4 ч + 70°C – 8 ч.

УПАКОВКА

Компонент	Малая тара
Компонент А	Канистра 0,77 кг
Компонент Б	Канистра 0,23 кг

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в отапливаемых помещениях, в оригинальной плотно закрытой таре вдали от отопительных и нагревательных приборов. Беречь от воздействия прямых солнечных лучей и высокой влажности. Открытую упаковку закрыть сразу после использования необходимого количества материала. Срок годности указан на упаковке.

ПРИМЕЧАНИЕ

Режим отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов.