

Таблица сравнения свойств смол L, L285 (R&G) и Резикарб Пром

Система	Соотношение смешивания, масс.ч.	Вязкость, мПа·с	Время жизни, мин.
L285+LH285	100:40	не менее 600	40-50
L+GL1	100:30	720-920	30
Резикарб Пром-Б	100:32	200-350	40-60
L285+LH286	100:40	не менее 600	90-100
L+L	100:40	480-680	40
Резикарб Пром-С	100:32	200-350	60-100
L285+LH287	100:40	не менее 600	180-240
L+GL2	100:30	248	210
Резикарб Пром-М	100:32	200-350	180-240