Общество с ограниченной ответственностью
«Композит-Изделия»
121609, Москва, Волгоградский проспект, д. 42к5.
Т: +7 (499) 281-66-33
www.carbocarbo.ru

Стеклоуглеродная ткань-твил4/4-3К-900-280

Комбинированная конструкционная ткань из углеродного и стеклянного волокна с высокими прочностными свойствами

Тип	Ткань из высокопрочного углеродного волокна Тип ткани: • Двунаправленная Тип плетения: • Саржа 4/4
Область применения	• Комбинированная ткань из углеродного волокна саржевого плетения 4/4 применяется в качестве материала для создания конструкционных элементов из стеклоуглепластика. • В процессе пропитки эпоксидными, полиэфирными и винилэфирными, а также аналогичными по химической природе связующими, волокна фиксируются, а начальная структура плетения ткани создаёт жёсткий каркас, воспринимающий повышенные нагрузки • Ткань имеет характерный рисунок, позволяющий использовать её в декоративных целях для аппликации
Достоинства	• Совместима с любыми типами связующих • Ткань имеет саржевое плетение, что обеспечивает наилучшую драпируемость • В процессе пропитки стекловолокно становится прозрачным, открывая рисунок углеродного волокна • Не подвергается коррозии • Может применяться как в быту, так и для реализации сложных технических решений – в авиа- и автомобилестроении • Применяется для снижения массы стеклопластиковых конструкций

Технические характеристики	**Тип волокна**	Высокопрочные углеродные волокна Стекловолокна Е
	Направление волокон	0°/ 90°
	Поверхностная плотность, г/м^2	280
	Тип нити основы	Стеклянная нить 3К (200 текс)
	Тип нити утка	Углеродная нить 3К (200 текс)
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	96
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	96
	Прочность на растяжение углеродного / стеклянного волокна, МПа	4300 ± 200 / 2000 ± 100
	Модуль упругости углеродного / стеклянного волокна при растяжении волокна, ГПа	245 ± 6 / 80 ± 2
	Удлинение на разрыв углеродного / стеклянного волокна, %	1,8 / 2,5
	Влажность, %	1
	Длина рулона	60 м
	Ширина рулона	900±7 мм
	Упаковка	1 рулон в картонной коробке
	Срок хранения	Не ограничен

Способ применения	Возможны следующие способы использования: Возможно применение углеродной ткани в качестве материала для пропитки при контактном формовании. Углеродная ткань саржевого плетения хорошо подходит для процесса инфузии и RTM. Раскрой ткани производится при помощи ножниц, или с использованием ножа и раскроечного мата. Работы проводить с использованием средств индивидуальной защиты, в том числе перчаток и респиратора. Углепластик, полученный на основе углеродной ткани обрабатывают алмазным инструментом. Абразивный материал для сглаживания неровностей и выступов применяют зернистостью 200-600 меш. Не допускается попадание на углеродную ткань песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Углеродную ткань нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Ткань транспортируют в рулонах. При работе с тканью следует соблюдать аккуратность – повреждение волокна не допускается. При появлении раздвижек между нитями следует выровнять их приглаживанием или при помощи иглы.
Транспортирование и хранение	Транспортирование и хранение ткани должно осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 25388-2001 «Волокна химические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение» со следующим дополнением: ткань должна храниться в упакованном виде в закрытых складских помещениях при относительной влажности не выше 85 %. При транспортировании и хранении не допускать резких перепадов температуры.