



# CARBO CARBO

## КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

### Таблица сравнения свойств L (R&G) и Резикарб ЭП (Композит-Изделия)

Параметр	L+GL1 (R&G)	ЭП-Б (Композит-Изделия)	L+L (R&G)	ЭП-С (Композит-Изделия)	L+GL2 (R&G)	ЭП-М (Композит-Изделия)
Соотношение смешивание, масс.ч.	100:30	100:25	100:40	100:30	100:30	100:25
Вязкость, мПа*с	820	600-700	580±100	450-500	249	250-300
Время жизни, мин.	30	30-40	40	40-50	210	150-210
Рекомендованный режим отверждения	24 ч при 25 °С + 15 ч при 70 °С	24 ч при 25 °С +5 ч при 80°С Или 8 ч при 60 °С	24 ч при 25 °С + 15 ч при 70 °С	24 при 25 °С +5 ч при 80°С Или 8 ч при 60 °С	24 ч при 25 °С + 15 ч при 70 °С	24ч при 25 °С +5 ч при 80°С
Температура стеклования, не менее	80°С	80 °С	60°С	80 °С	85°С	90 °С
Разрушающее напряжение на растяжение, МПа	74	60-70	69	60-70	74,8	60-70
Модуль упругости, ГПа	3,5	3,5-3,7	2,95	3,5-3,7	4,0	3,5-3,7
Прочность на изгиб, Мпа	135	100-110	110	138	119	143
Модуль упругости, МПа	3500	3900	2950	3750	3050	3740