

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ · ПЛЁНКА ТЕКСТУРИРОВАННАЯ

Текстурированная плёнка 90 мкм

Нормативный документ: ТУ 22.21.30-035-30189225-2023 · Производитель: ООО «Композит-Изделия» · Страна: Россия

1. ОПИСАНИЕ

Антиадгезионная подложка для изготовления препрегов, плёнок связующих и клеевых плёнок, сырых резиновых смесей и листовых герметизирующих материалов. Изготавливается из полимеров полиолефинового ряда с тиснением. Рабочий интервал температур от +5°C до +90°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Материал	полиолефин
Толщина исходной плёнки, мкм	90 ± 10%
Высота тиснения, мкм	300; 350
Прочность при растяжении, прод. / попер., МПа	17 / 15
Относительное удлинение при разрыве, прод. / попер., %	250 / 350
Рабочий интервал температур, °C	+5...+90

3. ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА**Условия хранения**

+5...+35°C, относительная влажность не более 85%. Закрытые складские помещения, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Размеры

Стандартные ширины 400; 600; 1100; 1350 мм, длина 50 м.

Транспортировка

Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Обязательное предохранение от прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.