



Связующее эпоксидное для изготовления композитной оснастки Резикарб Молд ТУ 20.16.40-045-30189225-2026

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Резикарб Молд – модифицированное эпоксидное связующее для изготовления композитной оснастки с рабочей температурой до 180°C.

Ключевые преимущества:

- высокое качество пропитки армирующего наполнителя;
- предварительное отверждение при комнатной температуре;
- получаемый материал с температурой стеклования до 190°C после термообработки;
- легкая дегазация.

Связующее Резикарб Молд применяется при изготовлении композитных оснасток методами вакуумной инфузии и ручного формования. Подходит для пропитки угле- и стекловолокна.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель	Компонент А	Компонент Б	Система А+Б
Вес. соотношение: компонент А : компонент Б	100,0	52,0	-
Внешний вид	от темно-желтого до красного	бесцветный	от темно-желтого до красного
Вязкость системы при 25°C, мПа·с, не более	350-400		
Время жизни смеси (100 г) при 25°C, мин	270-300		
Температура стеклования*, °C	не менее 190		

*после термообработки при 200°C, DMA, onset

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешать строго в указанной пропорции эпоксидную основу и отвердитель, время жизни смеси после смешения составляет 270-300 минут (зависит от объема и температуры). Рекомендуемые температуры переработки связующего – от 20°C до 30°C, уровень влажности – от 30% до 60%.

Режим отверждения:

1. Отверждение при комнатной температуре – не менее 24-48 ч (в зависимости от температуры окружающей среды);
После отверждения по указанным режимам связующее приобретет минимальную технологическую прочность и жесткость, позволяющую осуществить съем с мастер-модели и проведение термообработки в свободном состоянии.
2. Дотверждение*:
 - нагрев до 80°C со скоростью (5 ÷ 10)°C/час,
 - выдержка при 80°C – 1 час,
 - нагрев до 200°C со скоростью не более (5 ÷ 10)°C/час,
 - выдержка при 200°C – 5 часов,
 - охлаждение до комнатной температуры со скоростью не более 1°C/мин (для минимизации внутренних напряжений изделия).

*Режим постотверждения для конкретного изделия необходимо выбирать, исходя из габаритов, формы и материала мастер-модели.

УПАКОВКА

Компонент	А	Б
Канистра, кг	3,0	1,5
Канистра, кг	3,3	1,7
Канистра, кг	4,0	2,0

*Возможно изменение массы комплекта с сохранением массового соотношения по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться при температуре 18-25°C в оригинальной плотно закрытой таре вдали от отопительных и нагревательных приборов. Избегать прямого воздействия воды и влаги. Срок годности 24 месяцев при соблюдении условий хранения.

ПРИМЕЧАНИЕ

Режимы отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.