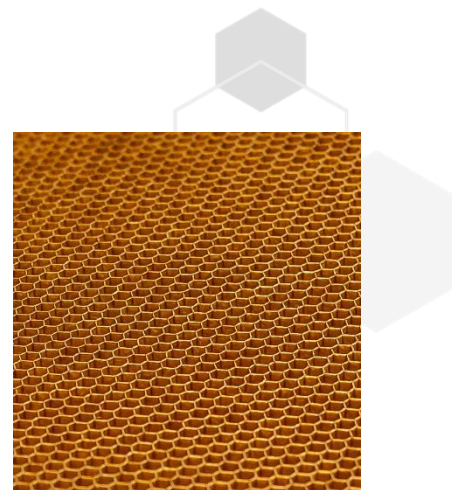


Арамидный сотовый наполнитель КорАмид CP-CNC



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Арамидный сотовый наполнитель – ячеистый материал изготовленный из арамидной бумаги Metastar, пропитанный полимерным связующим, выпускающийся в виде листов различных толщин и размеров ячеек. Применяется в производстве трехслойных композитных панелей в аэрокосмической отрасли, судостроении, транспортном машиностроении. Панели, изготовленные с применением арамидного сотового наполнителя, обладают низким весом, высокой жесткостью и прочностью. Выпускается наполнитель как стандартного (commercial grade) качества – CNC1, так и аэрокосмического (Are-grade) – CNC2.

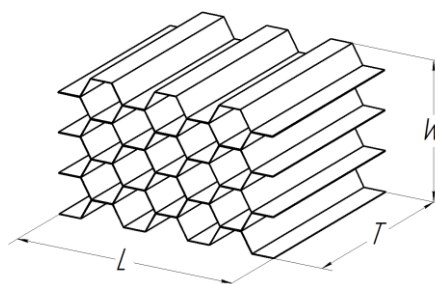
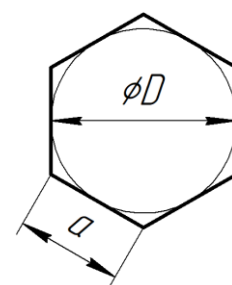
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ*

Наименование размер ячейки (d)- плотность	Прочность при сжатии, МПа	Сдвиг, МПа			
		Направление L		Направление W	
		Прочность	Модуль	Прочность	Модуль
3.2-29	0,59	0,52	24	0,31	11
3.2-48	2,00	1,21	42	0,69	24
3.2-56	2,17	1,55	45	0,90	29
3.2-64	3,43	1,76	56	0,96	32
3.2-80	4,78	2,24	72	1,21	36
3.2-128	11,55	2,90	110	1,79	66
3.2-144	13,29	3,20	120	2,03	72
4.8-32	0,85	0,61	30	0,28	16
4.8-48	2,03	1,21	40	0,70	23
4.8-64	3,45	1,62	52	1,08	32

*Данные указаны для сотового наполнителя аэрокосмического назначения CNC2

РАЗМЕРЫ*

Размер ячейки (D), мм	3,2; 4,0; 4,8; 6,4; 8,0; 9,5
Размер ячейки (a), мм	1,83; 2,29; 2,75; 3,67; 4,5; 5,5
Плотность, кг/м ³	24; 29; 40; 48; 64; 80; 96; 128; 144
Толщина, мм	1,5; 2,0; 3,0; 5,0; 10,0
Стандартный размер листа, мм	1220×2440



*Допустимые отклонения по плотности и размеру ячейки CNC1 – ±15%, CNC2 – ±10%



ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендуется провести тест перед использованием.