



Soric® TF нетканый полиэфирный сэндвичный материал

Сочетает в себе хорошую проводимость смолы и высокое качество получаемой поверхности

Описание

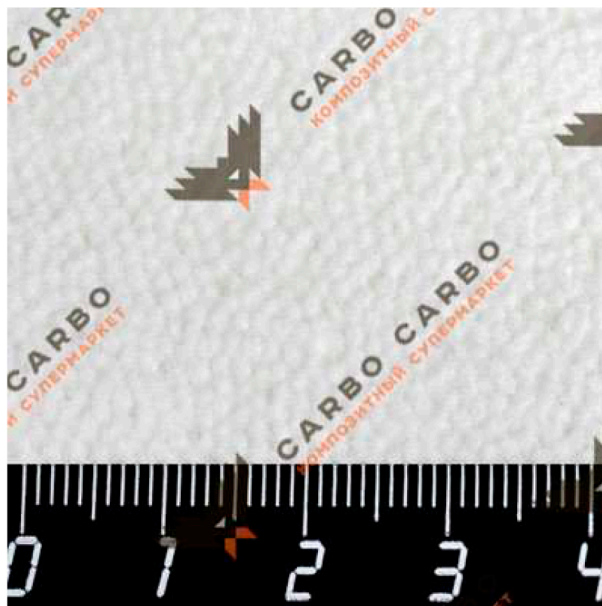
Не имеет регулярной структуры, что снижает или полностью предотвращает проступание рисунка на поверхности

Является средой для протекания смолы внутри ламината

Контролируемый и стабильный фронт течения смолы

Сотовая структура, формируемая в процессе пропитки, обеспечивает высокую прочность на сдвиг

Soric® TF это экономически эффективное решение для закрытых процессов формования. В процессе инфузии, Soric® TF работает как среда для протекания связующего и способствует равномерной межслоевой пропитке. Как только процесс пропитки завершается, происходит отличное связывание сотовой структуры, что приводит к уменьшению массы и позволяет получить достаточную жёсткость с максимальной экономической эффективностью. Нетканая полиэфирная структура является стойкой к действию давления и совместима с обычными типами связующих, такими как эпоксидные, полиэфирные, винилэфирные и фенольные.



Применение

Применение продуктов Soric позволяет в полной мере реализовать мобильность и уменьшение расхода топлива для транспортных средств. В числе отраслей, требующих сниженного веса и повышенной прочности и жёсткость конструкции, водный и наземный транспорт (применение в интерьере и экстерьере), ветроэнергетика, промышленные конструкции, а также спортивный инвентарь и экипировка для активного отдыха и досуга. В числе изделий, изготавливаемых с применением Soric, корпуса транспорта и палубы водных судов, детали и панели легковых автомобилей, трейлеров и грузовиков, автобусов, поездов. В строительной отрасли – облицовочные панели, контейнеры, цистерны, вентиляционное оборудование, покрытие мотогондол ветроэнергетического оборудования. Инвентарь для отдыха - байдарки, доски для серфинга, бассейны и ванны.

Переработка

Soric® TF подходит для переработки методами вакуумной инфузии, RTM и RTM light, методом ручного формования. Soric® TF хорошо сохраняет свою толщину оставаясь гибким и легко драпирующимся, что позволяет укладывать его в сложные формы. Маленький размер ячейки улучшает драпируемость не увеличивая количество поглощаемой смолы. Soric® TF позволяет получить полностью пропитанный материал, имеющий однородную поверхность и целиком пропитанный сердечник.

Спецификация продукта

Свойство	Единицы измерения	Soric® TF 1.5	Soric® TF 2	Soric® TF 3
Толщина непропитанного материала	мм	1,5	2	3
Длина рулона	м	100	80	50
Ширина рулона	м	1,27	1,27	1,27
Потеря толщины при давлении 0,8 бар	%	<25	<25	<25
Максимальная температура переработки	°С	170	170	170
Потребление смолы	кг/м ²	0,8	1	1,4
Поверхностная плотность	г/м ²	90	120	160
Плотность пропитанного материала	г/см ³	700	700	700

Типичные механические свойства Lantor Soric® TF 2 пропитанного ненасыщенной полиэфирной смолой

Свойство	Единицы измерения	Soric® TF 2	Метод измерения
Предел прочности при изгибе	МПа	19	ASTM D790
Модуль упругости при изгибе	МПа	1500	ASTM D790
Предел прочности при растяжении поперёк слоёв	МПа	7	ASTM C297
Предел прочности при сжатии (деформация 10%)	МПа	4	ISO 844
Предел прочности при сдвиге	МПа	7	ASTM C273-61
Модуль упругости при сдвиге	МПа	34	ASTM C273-61

Информация, содержащаяся в данном документе, была добросовестно составлена Lantor BV, но тем не менее не утверждает и не гарантирует точности или полноты технической информации, представленной в настоящем документе. Lantor BV не может быть привлечен к ответственности за любые убытки, вытекающие из любых опечаток или упущений в этой информации. Lantor BV оставляет за собой право вносить изменения в отношении предоставленной информации, в любое время без предварительного уведомления.