



CARBO CARBO
КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

Разделительный воск высокотемпературный СПЛИТ-ВАКС-ВТ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СПЛИТ-ВАКС-ВТ – разделительный состав на основе смеси синтетических и натуральных восков с функциональными добавками, предназначен для создания разделительного слоя на поверхности формообразующих оснасток, при производстве деталей и изделий из полимерных композиционных материалов, требующих создания высокоглянцевой поверхности. **СПЛИТ-ВАКС-ВТ** может применяться при производстве стеклопластиков и углепластиков на основе эпоксидных, полиэфирных, винилэфирных, связующих с максимальной температурой технологического процесса 120°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель	Значение
Внешний вид	Твердый воск
Способ нанесения	Ручное нанесение с располировкой каждого слоя
Рекомендуемое количество слоев	5-7
Продолжительность сушки между слоями	15-20 минут
Термостабильность, °C	120
Срок хранения	24 месяца

УПАКОВКА

Металлическая банка	500 г.
---------------------	--------

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ:

Перед применением разделительный состав и обрабатываемая форма должны быть комнатной температуры. Кондиционирование желательно проводить при температуре цеха не менее 24 часов. Не рекомендуется наносить разделительный состав при температуре воздуха ниже плюс 18°C.

Перед нанесением форму необходимо очистить и обезжирить. С использовавшейся ранее формы необходимо удалить ранее нанесенные разделительные составы. При необходимости провести шлифовку и полировку поверхности для достижения полного удаления ранее нанесенных составов и получения необходимого уровня глянца.

Круговыми движениями нанести тонкий слой воска, стараясь покрыть всю обрабатываемую поверхность без пропусков. Наносить воск губкой, специальным аппликатором или безворсовой салфеткой.



CARBO CARBO
КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

Выдержать слой СПЛИТ-ВАКС-ВТ порядка 15-20 минут до высыхания и образования матового твердого слоя. При помощи салфетки из микрофибры расположировать слой СПЛИТ-ВАКС-ВТ, удаляя излишки состава, до появления глянца поверхности. Повторить операции по нанесению, сушке и расположированию слоя СПЛИТ-ВАКС-ВТ 5-7 раз, при необходимости меняя салфетку из микрофибры при ее загрязнении излишками разделительного состава.

После нанесения сушки и расположирования последнего слоя выдержать 30 минут до полного высыхания нанесенного покрытия. Чтобы ускорить отверждение смолы, нанесите два дополнительных слоя воска и нагрейте матрицу с изделием до 120°С. Рекомендуем наносить по одному дополнительному слою СПЛИТ-ВАКС-ВТ после каждого съема. Возможно проведение 2-3 съемов без нанесения нового слоя после первых 3-5 циклов. Затрудненный съем изделия с формы является признаком необходимости нанесения дополнительного 1-2 слоев СПЛИТ-ВАКС-ВТ.

Для удаления излишков разделительного состава, очистки загрязненных поверхностей или инструмента, удаления разделительного слоя с формы применять обезжикиватели или Нефрас. При очистке поверхностей менять ветошь или обтирочный материал по мере загрязнения разделительным составом.

Работы с применением разделительного состава СПЛИТ-ВАКС-ВТ проводить в проветриваемых помещениях.

При работе с разделительным составом СПЛИТ-ВАКС-ВТ необходимо соблюдать правила техники безопасности и пожарной безопасности, исключить вдыхание частиц состава и попадание состава в глаза, пользоваться средствами индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи рук, использовать спецодежду. При попадании на кожу, смыть с применением мыла и теплой воды, при попадании в глаза – промыть большим количеством теплой воды и обратиться к врачу.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в плотно закрытой таре в проветриваемых помещениях, при температуре окружающей среды не выше плюс 50°С, оборудованных системой пожаротушения, вдали от отопительных приборов и недосыгаемости прямых солнечных лучей. Срок хранения в закрытой таре при соблюдении правил хранения и транспортировки – 24 месяца.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура, количество наносимых слоев, возможность осуществлять многократный съем без обновления разделительного состава (нанесения дополнительного слоя) зависят от длительности технологического процесса, размеров и геометрии формы, применяемых материалов, рекомендуем провести тест перед использованием. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.