



**CARBO CARBO**  
**КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ**

## Разделительный воск высокотемпературный СПЛИТ-ВАКС-ВТ

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**СПЛИТ-ВАКС-ВТ** – разделительный состав на основе смеси синтетических и натуральных восков с функциональными добавками, предназначен для создания разделительного слоя на поверхности формообразующих оснасток, при производстве деталей и изделий из полимерных композиционных материалов, требующих создания высокоглянцевой поверхности. СПЛИТ-ВАКС-ВТ может применяться при производстве стеклопластиков и углепластиков на основе эпоксидных, полиэфирных, винилэфирных, связующих с максимальной температурой технологического процесса 120°C.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель	Значение
Внешний вид	Твердый воск
Способ нанесения	Ручное нанесение с располировкой каждого слоя
Рекомендуемое количество слоев	5-7
Продолжительность сушки между слоями	15-20 минут
Термостабильность, °C	120
Срок хранения	24 месяца

### УПАКОВКА

Металлическая банка	500 г.
---------------------	--------

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ:

Перед применением разделительный состав и обрабатываемая форма должны быть комнатной температуры. Кондиционирование желательно проводить при температуре цеха не менее 24 часов. Не рекомендуется наносить разделительный состав при температуре воздуха ниже плюс 18°C.

Перед нанесением форму необходимо очистить и обезжирить. С использовавшейся ранее формы необходимо удалить ранее нанесенные разделительные составы. При необходимости провести шлифовку и полировку поверхности для достижения полного удаления ранее нанесенных составов и получения необходимого уровня глянца.

Круговыми движениями нанести тонкий слой воска, стараясь покрыть всю обрабатываемую поверхность без пропусков. Наносить воск губкой, специальным аппликатором или безворсовой салфеткой.



# CARBO CARBO

## КОМПОЗИТНЫЙ СУПЕРМАРКЕТ

Выдержать слой СПЛИТ-ВАКС-ВТ порядка 15-20 минут до высыхания и образования матового твердого слоя. При помощи салфетки из микрофибры располировать слой СПЛИТ-ВАКС-ВТ, удаляя излишки состава, до появления глянца поверхности. Повторить операции по нанесению, сушке и располировыванию слоя СПЛИТ-ВАКС-ВТ 5-7 раз, при необходимости меняя салфетку из микрофибры при ее загрязнении излишками разделительного состава.

После нанесения сушки и располировывания последнего слоя выдержать 30 минут до полного высыхания нанесенного покрытия. Чтобы ускорить отверждение смолы, нанесите два дополнительных слоя воска и нагрейте матрицу с изделием до 120°C. Рекомендуем наносить по одному дополнительному слою СПЛИТ-ВАКС-ВТ после каждого съема. Возможно проведение 2-3 съемов без нанесения нового слоя после первых 3-5 циклов. Затрудненный съем изделия с формы является признаком необходимости нанесения дополнительного 1-2 слоев СПЛИТ-ВАКС-ВТ.

Для удаления излишков разделительного состава, очистки загрязненных поверхностей или инструмента, удаления разделительного слоя с формы применять обезжириватели или Нефрас. При очистке поверхностей менять ветошь или обтирочный материал по мере загрязнения разделительным составом.

Работы с применением разделительного состава СПЛИТ-ВАКС-ВТ проводить в проветриваемых помещениях.

При работе с разделительным составом СПЛИТ-ВАКС-ВТ необходимо соблюдать правила техники безопасности и пожарной безопасности, исключить вдыхание частиц состава и попадание состава в глаза, пользоваться средствами индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи рук, использовать спецодежду. При попадании на кожу, смыть с применением мыла и теплой воды, при попадании в глаза – промыть большим количеством теплой воды и обратиться к врачу.

### **ХРАНИЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Хранить в плотно закрытой таре в проветриваемых помещениях, при температуре окружающей среды не выше плюс 50°C, оборудованных системой пожаротушения, вдали от отопительных приборов и недосягаемости прямых солнечных лучей. Срок хранения в закрытой таре при соблюдении правил хранения и транспортировки – 24 месяца.

### **ПРИМЕЧАНИЕ**

Максимальная рабочая температура, количество наносимых слоев, возможность осуществлять многократный съем без обновления разделительного состава (нанесения дополнительного слоя) зависят от длительности технологического процесса, размеров и геометрии формы, применяемых материалов, рекомендуем провести тест перед использованием. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.