



Техническая информация : **Airtech 1069**

Описание

Airtech 1069 - это резиновый материал, который был разработан для отверждения вместе с **Airtech 1024**. В основном материал используется для создания группы материалов по периметру силиконовой сумки, что позволяет использовать стандартные герметизирующие жгуты для вакуумных мешков.

Техническая информация

Перечисленные свойства характерны для полностью отвержденного материала.		Метод испытания
Тип материала	Невулканизованная резина	
Цвет	Чёрный	
Твёрдость	75+/-5 по шору А	ASTM D2240
Плотность	1,81 г/см ³	ASTM D 792
Максимальная рабочая температура	260 °С	
Максимальное удлинение	268 %	ASTM D412
Прочность при растяжении	18,51 МПа	ASTM D412 die A
Прочность при разрыве	22,75 кН/м	ASTM D624 die B
Срок хранения	6 Месяцев from date of shipment when stored below 4 °С	
	30 дней from date of shipment when stored at 22 °С	

Размеры

Толщина	Ширина	Длина
0,51 мм	106,7 см	22,9 м

Примечания

Процедура склейки и вулканизации для обычной цулаги:

- Изготовьте вакуумный мешок и вакуумируйте 20 минут при давлении не менее 0,85 Бар.
- Термостатируйте 30 минут в автоклаве при давлении 3 Бар и температуре 177 °С, не учитывая время нагрева, продолжая поддерживать вакуум не менее 0,85 Бар.
- Охладите до 49 °С, прежде чем снимать с формы.

Посттермообработка:

- Поместите материал в холодную печь в свободном состоянии (без вакуумного мешка).
- Плавно повышайте температуру до 204 °С в течение 0,5 часа.
- Термообрабатывайте в течение 4 часов при 204 °С.
- Охладите до 49 °С перед использованием.