

Препреги на основе волокнистых армирующих материалов и эпоксидного связующего ResiFibe CP1212

ТУ 23.14.12-052-30189225-2025

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Препрег CP-1212 представляют собой систему, состоящую из армирующего наполнителя в виде углеродных волокнистых материалов, пропитанных расплавленным эпоксидным связующим CP-1212. Данная система разработана для быстрого формования с использованием различных методов, таких как вакуумно-печное, раздувное и формование методом прямого прессования в широком диапазоне температур и времени отверждения.

Ключевые преимущества:

- высокая технологичность процесса;
- быстрый цикл отверждения при низких температурах (30 минут при 90°C+2 часа при 120°C);
- безавтоклавный режим отверждения (давление обеспечивается вакуумным мешком, мембраной или прессом);

Композитный материал на основе препрега обладает высокими упругими и прочностными свойствами, благодаря чему прекрасно подходит для изготовления крупногабаритных деталей для ветроэнергетики, судостроения, автомобильных, спортивных и других высоконагруженных изделий, где требуется высокое качество готовых конструкций при малом весе.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ResiFibe CP1212	Армирующий наполнитель				Полимерная матрица	
	Материал	Плетение	Номинал нити	Поверхн. плотность, г/м ²	Масс. доля, %	T _g , °C
C130UD	углеродное волокно	безутковое однонаправленное	12K	130	38	150
C230UD	углеродное волокно	безутковое однонаправленное	12K	230	38	150
C200T	углеродная ткань	саржа	3K	200	42	150
C245T	углеродная ткань	саржа	3K	245	42	150

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛИМЕРНОЙ МАТРИЦЫ

Показатель	Значение
Плотность, г/см ³	1,20
Время гелеобразования, с	

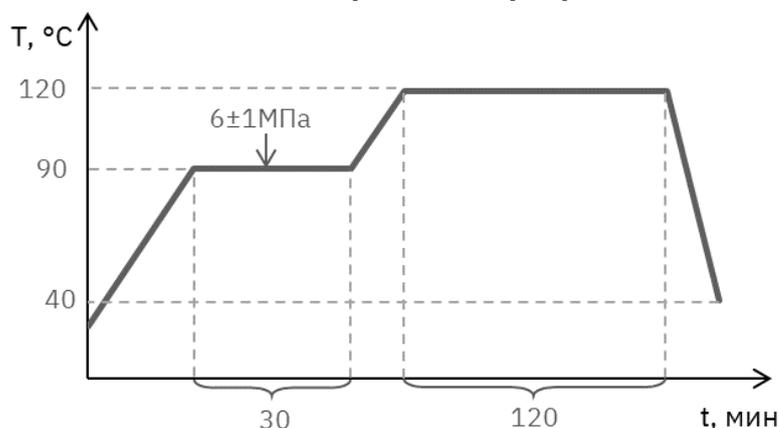
Показатель	Значение
при 115°C при 120°C	1100-1600 800-1200
Вязкость связующего, мПа·с при 70°C при 100°C	18 000 – 25 000 1 500 – 2 000
Срок хранения, дни при -18°C при 25°C	360 дней 60 дней

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОТВЕРЖДЕНИЮ*

Режим отверждения ступенчатый и проводится по схеме:

№ ступени	Температура отверждения, °C	Время выдержки, мин
1	90	30
2	120	120

Условия отверждения препрега



*Для изделий с толщиной более 5 мм температурный режим отверждения должен проводиться по термопаре, размещенной в изделии.

РАЗМЕРЫ

Плетение	Длина*, м	Ширина*, мм
безутковое однонаправленное	100	600
саржа	100	1000

*Возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ

Хранить при температуре -18°C в запаянном пакете в подвешенном горизонтальном состоянии. Перед использованием выдержать при температуре рабочего помещения без вскрытия упаковочного пакета. Время выдержки определяется из расчета 15 минут на каждый погонный метр препрега в рулоне (например, рулон длиной 30 м необходимо выдержать не менее 7,5 ч). Транспортировать в таре производителя, обеспечивающей защиту материала от влажности и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуется проводить собственные тесты на возможность применения продукта. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не являются гарантией особых характеристик или свойств продукта.