



Linkuid Slow Эпоксидное связующее

Комплект смола и отвердитель

Описание

Высокие прочностные характеристики

Низкая вязкость обеспечивает повышенное качество пропитки

Пониженная скорость отверждения

Отлично сочетается с большинством конструкционных углеродных, стеклянных, арамидных волокон

Эпоксидная смола в комплекте Linkuid Slow обладает большим временем гелеобразования, обладает повышенными прочностными характеристиками. Имеет слегка желтоватый цвет. Благодаря продлённой жизнеспособности, позволяет провести качественную пропитку независимо от толщины изделия. Снятие изделия повышенного качества с оснастки и дальнейшую механическую обработку рекомендуется проводить не ранее, чем через 48 часа после пропитки.

Применение

Связующее Linkuid Slow рекомендуется к применению в автомобильной промышленности, подходит для применения в судостроении, изготовлении спортивного инвентаря, деталей внутренней отделки воздушных судов.

Переработка

Низкая вязкость и продлённое время жизни связующего Linkuid Slow позволяет применять связующее для процессов вакуумной инфузионной пропитки, ручной пропитки, ламинирования, RTM. Подходит для пропитки различных волокнистых армирующих материалов, в том числе, углеродных, стеклянных, арамидных, базальтовых и т.д. Связующее Linkuid Slow может быть использовано в качестве клеевой композиции, позволяющей совмещать керамические, стеклянные, металлические и полимерные композиционные материалы.

Параметр связующего	Единица измерения	Значение
Массовое соотношение смола : отвердитель	Массовые доли %	10 : 3 (на 100 г смолы 30 г отвердителя) 77 : 23
Внешний вид смеси	-	Прозрачная жидкость
Цвет смеси	-	Слегка желтоватый
Вязкость смеси	мПа·с, при 25 °С	1400 ± 140
Время гелеобразования, не менее	мин, при 20 °С для 100 г смеси	300
Предел прочности при растяжении	МПа	45
Относительное удлинение	%	4,6
Предел прочности при сжатии	МПа	7,8
Предел прочности при изгибе	МПа	54
Температура стеклования	°С, метод Мартенса	107
Срок хранения	Мес, при ≤ 30 °С	12

Примечание: при смешивании больших объёмов смесь затвердевает быстрее.

Производство Голландия